

滚珠丝杠生产厂家 规格型号齐全

产品名称	滚珠丝杠生产厂家 规格型号齐全
公司名称	邯郸市顺星紧固件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:顺星紧固件 型号:齐全 产地:河北永年
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇西滩头村北
联系电话	13673105869

产品详情

滚珠丝杠为何要预紧

滚珠丝杠螺纹槽与滚珠之间的微小间隙的状态会对滚珠丝杠的特性有很大变化。前面我们提到了丝杠的精度等级，在实际运用中我们通常也可以使用预紧来调整丝杠的精度要求。

所谓预紧为了减小滚珠丝杠的间隙，提高刚性，使用一组滚珠，或者一对丝母沿轴向相互位移而施加在滚珠丝杠上的力。

经常看丝杠的选型目录的设计师们会了解，在选型中我们会看轴向间隙，不同的种类和型号，轴向间隙是不同的，这里就是轴向间隙。

下面进行一些名词解说：

- 1、定位预紧：用螺纹轴和滚珠之间的位置关系进行预紧的方法
- 2、导程改变方式：在加工丝母的中央螺纹沟槽时候通过改变导程，偏离出预紧量大小进行预紧式
- 3、垫片方式：在两个丝母构造之间加入预紧量的垫圈或者垫片进行预紧的方法
- 4、定压预紧：使用弹簧力的预紧方法
- 5、大号滚珠预紧方式：插入比螺纹沟槽形状稍大的滚珠，通常在受力较大的状态下进行预紧的方法。