

预制围墙模具 围墙压顶模具 脱模使用步骤 建中

产品名称	预制围墙模具 围墙压顶模具 脱模使用步骤 建中
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	870.00/个
规格参数	品牌:建中模具 产品:全新 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

产品详情

预制围墙模具 围墙压顶模具 脱模使用步骤 建中 模具主要运用在电力围墙和临时围墙建设方面，具有结构性好、外观大气、质量达标、施工速度快、标准化操作的特点。此文章来介绍一下预制围墙的安装步骤。首先是围墙柱子的安装，柱子使用吊机逐步吊起安装。基坑事先安装好预埋件，柱子的底部与预埋件进行焊接组装，焊接要使用点焊的方式先固定好，再使用测量工具对其垂直度和尺寸进行校准，无误以后再进行密实性焊接。围墙板的安装。围墙板一般尺寸为长度2米5或3米，宽度0.5米，厚度在6-8公分，围墙的总高按照墙板叠加数量来控制。一般情况下是五块墙板叠加安装，墙板自下而上安装在两根墙柱子的卡槽之间。安装好以后也需要进行水平校验，主要是垂直度测量，无误以后使用水泥砂浆将其缝隙填实。注意在安装墙板的时候一定要慢，防止因为操作不熟练而导致墙板边角在安装过程中发生磕碰导致掉角。围墙压顶安装。预制的围墙压顶的底部一般设置有滴水线，可以防止雨水下流的时候影响到墙板。压顶的底部都设计有卡槽，压顶可以直接卡在墙板上，柱子的顶部一般设计有凹槽，柱子压顶会设计凸槽，所有压顶安装完毕以后需要填充砂浆固定。