

LNG低温装卸车鹤管供应商

产品名称	LNG低温装卸车鹤管供应商
公司名称	湖北弘仪智能装备股份有限公司
价格	.00/组
规格参数	
公司地址	当阳市坝陵办事处锦屏大道西段
联系电话	0717-3902208 18527828089

产品详情

产品描述

LNG低温装卸鹤管性能

LNG鹤管、低温装车臂(低温鹤管)应能适用低温操作条件、使用寿命长、安全可靠等特点。

LNG鹤管、低温装车臂(低温鹤管)应能保证实现装车平台与槽车之间的连接，满足流体流通的要求。在总体设计或零部件选型设计时应考虑更换旋转接头密封圈的方便。同时为了作业的安全，必须防止静电、摩擦或碰撞产生火花。

产品参数管道材质：碳钢、不锈钢、衬管

适用介质	各种液态和气态产品
公称口径	DN50 — DN150
设计温度	-196 ° C — 250 ° C
设计压力	-0.08 Mpa — 6.0 Mpa
管道材质	碳钢、不锈钢、衬管

产品特点

LNG鹤管(低温鹤管)结构：

LNG鹤管、低温装车臂由立柱、液相臂、气体回收臂、平衡装置、氮气吹扫装置、导静电装置、旋转接头以及紧急切断阀等机构组成。

LNG鹤管、立柱下端配置有连接底板，采用4根螺栓固定于装车平台上。

LNG鹤管、旋转接头要求密封可靠、转动灵活并具有较高的强度，使用寿命长。密封圈的更换方法简单方便。制造低温装车臂的原材料必须有质量合格证明书。

LNG鹤管(低温鹤管)工艺方法：

- 1.内外圈复式滚道由精密数控机床一次加工完成，保证尺寸精度
- 2.内圈不锈钢密封面经镜面抛光
- 3.外圈均经过T235调质处理
- 4.密封面(金属密封面及密封圈密封面)均采用镜面抛光
- 5.各工序有严格的检查
- 6.LNG鹤管(低温鹤管)管线焊接所有工艺管线均采用TIG钨极氩弧焊，焊缝经探伤检查，达到 级以上要求。

LNG低温鹤管哪家做的好: 装卸车鹤管生产厂家湖北弘仪电子科技股份有限公司，拥有压力管理设计及安装资质，提供生产的(鹤管)流体装卸设备，产品规格品种齐全、使用安全可靠、操作轻便灵活、安装维修方便、密封性能优越，本公司设计制造的低温鹤管能为LNG的储运提供良好的安全保障。

来源：<http://www.szautoware.com/product/>