

边坡六角块模具 路基六角块模具 预制安装过程 建中

产品名称	边坡六角块模具 路基六角块模具 预制安装过程 建中
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	65.00/个
规格参数	品牌:建中模具 产品:全新 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

产品详情

边坡六角块模具 路基六角块模具 预制安装过程 建中 预制过程：使用模具来预制块会达到方便快捷的施工效果。开始的时候需要设置好预制场地，预制场地要达到满足堆放和周转的需求，原则上应该设置在距离安装工地比较近的地方，这样方便转运运输。预制场地必须平整整洁，不能有凹陷。预制厂附近有充足的水源，这样方便养护砌块，预制厂要设置好预制区、养护区和转运区，这样方便每个单元工作。模具采用的是PP塑料材质，具有硬度高、重量轻、光洁度好的特点可以重复多次使用。预制时要先搅拌好砼，将模具放在振动平台上，将砼缓慢浇制到模具内壁，经过高密度振捣以后人工转运到养护区。转运到养护区以后需要等到24h后才可以拆模，拆模的时候需要垫草木或者软垫，用小皮锤轻轻敲击模具背面，将预制件脱模以后在进行洒水养护，洒水养护的时间一般不低于5天。工人可以利用六角块中空的特点，使用木棍或者钢管一次穿过20块-30块六角块，双人抬杠将预制块搬运到板车上，这样运转的效率会大大提高。安装过程：首先需要放线测量找平，需要专门的技术人员按照设计图纸的要求进行放线，放线完成以后可以进行六角块安装。安装的时候在已经找平的坡面上分块进行挖槽，挖槽后将六角块安放在槽中，安放完成以后再使用小石子和砂子进行混合搅拌，将这种混合料灌到在预制块和槽的缝隙之中。所有预制块安装完成以后在进行一次总体验收，这个时候主要是进行卫生打扫和局部修整，修整完成以后即可验收。