

# 德国西门子主轴电机更换轴承-原厂配件保证

产品名称	德国西门子主轴电机更换轴承-原厂配件保证
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子主轴电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

### 德国西门子主轴电机更换轴承-原厂配件保证

电机维修是一项比较复杂的工作，同一个故障问题的出现可能原因是多方面的，这就需要我们进行排查，并且在日常的电机修理工作中要不断地总结经验，加以归纳总结。

在面对电机机体温度过高的问题时，维修工一定要认真分析。首先找出产生这一问题的原因，然后再对症下药。

进口电机机体温度过高主要有这几种原因：一是电源的问题，比如电压过高，远远超出了电机的额定电压，或者电压偏低，导致定子、转子绕组温度偏高，还有就是电压不对称的话也会出现这种状况；二是由于电机出现了负载的情况。

针对上述出现的故障原因在维修的时候就要进行逐一排查，比如如果是电压的问题的话就要使用跟电机额定电压相匹配的电压电源。而如果是电机负载的话，就要确定是由于电机功率不够大而出现的负载还是由于其带动的机械负载工作不正常而导致的。如果是前者原因，就要更换功率较大的电机，如果是后者的原因就要调整拖动机械的工作负载量。

电机机体温度过高的时候不可以盲目电机维修，修好之后还要再观察一段时间。

#### 一、轴承过热的概念

一般意义上，轴承过热是指，滚动温升超过55℃，滑动轴承温升超过40℃。

#### 二、进口电机轴承过热的原因及处理方法：

1、原因：滚动轴承安装不正确、配合公差太紧或太松。

处理方法：滚动轴承的工作性能不仅取决于轴承本身的制造精度，还和与它配合的轴和孔的尺寸精度、形位公差和表面粗糙度、选用的配合以及安装正确与否有关。一般卧式进口电机中，装配良好的滚动轴承只承受径向应力，但如果轴承内圈与轴的配合过紧，或轴承外圈与端盖的配合过紧，即公盈过大时，则装配后会使轴承间隙变得过小，有时甚至接近于零。这样转动就不灵活，运行中就会发热。如果轴承内圈与轴的配合过松，或轴承外圈与端盖配合过松，则轴承内圈与轴，或轴承外圈与端盖，就会发生相对转动，产生摩擦发热，造成轴承的过热。通常，标准中将作为基准零件的轴承内圈内径公差带移至零线下方，这对同一个轴的公差带与轴承内圈形成的配合，要比它与一般基准孔形成的配合要紧得多。

德国西门子主轴电机更换轴承-原厂配件保证

西门子维修必看：致力于做上海信赖的西门子维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持

致力于做上海西门子维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-何工

维修请选择我们：从业至今十一年维修经验，与国内外多家科研机构均有深度技术合作，自主研发多种高精密测试仪器，维修过的西门子不少于150种，维修过的各种不同型号不少于8万种，保障修复率总体保持在95%以上，占具国内同行业先水平。修好的设备客户收到后无需再调试，装机即可使用。正常使用可达到和设备一样的性能和使用年限。现在维修的级别可以不限任何品牌，不限任何型号，不限任何生产年份的设备。只要是西门子的故障我们就可以维修。维修所需更换的配件，均为原厂。