

# 宫野数控机床 津特机械

产品名称	宫野数控机床 津特机械
公司名称	津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪街道吴中大道2288号6幢B1-1F(102室)
联系电话	18917295609 18917295609

## 产品详情

机床回零后，刀具（刀尖）的位置与机床原点的距离是固定不变的，因此，为便于对刀和加工，可将机床回零后刀尖的位置看作机床原点。对刀就是在数控机床的机床坐标系中建立工件坐标系，并使工件坐标系原点与编程原点重合的操作过程。

通过试切或非接触方法测量出机床坐标系中的刀尖编程点距加工原点X和Z方向的距离，并把数值设置到机床参数中，通过程序调用，建立工件坐标系，程序中基点的绝对坐标值就是以建立的工件坐标系的原点为原点的，加工出零件的轮廓。

x, y向对刀。

将工件通过夹具装在机床工作台上，换上顶i尖。

快速移动工作台和主轴，让顶i尖移动到近工件的上方，寻找工件画线的中心点，降低速度移动让顶i尖接近它。

改用微调操作，让顶i尖慢慢接近工件画线的中心点，直到顶i尖尖点对准工件画线的中心点，记下此时机床坐标系中的x, y坐标值。

(2) 卸下顶i尖，宫野数控机床，装上铣刀，用其他对刀方法如试切法、塞尺法等得到z轴坐标值。

## 对刀器对刀法

传统对刀方法有安全性差（如塞尺对刀，硬碰硬刀尖易撞坏）占用机时多（如试切需反复切量几次），人为带来的随机性误差大等缺点，已经适应不了数控加工的节奏，更不利于发挥数控机床的功能。用对刀器对刀有对刀精度高、效率较高、安全性好等优点，把繁琐的靠经验保证的对刀工作简单化了，保证了数控机床的高效高精度特点的发挥，已成为数控加工机上解决刀具对刀不可或缺的一种专门用的工具。

宫野数控机床-津特机械(图)由津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司提供。行路致远，砥砺前行。津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!