

江门五金小冲压件 五金小冲压件供应商 宏德五金

产品名称	江门五金小冲压件 五金小冲压件供应商 宏德五金
公司名称	东莞市宏德五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇三中村三中路西二街15号
联系电话	13826905212 13826905212

产品详情

东莞五金冲压件加工包括冲裁、弯曲、拉深、成形、CNC机械加工精整等工序。五金冲压件加工的材料主要是热轧或冷轧（以冷轧为主）的金属板带材料，例如碳钢板、合金钢板、弹簧钢板、镀锌板、镀锡板、不锈钢板、铜及铜合金板、铝及铝合金板等。

用于五金冲压件加工的铝合金板可用韦氏硬度计检测，材料厚度大于13mm时可改用巴氏硬度计，纯铝板或低硬度铝合金板应采用巴氏硬度计。

设计的冲压件必须有利于提高金属材料的利用率，减少材料的品种和规格，尽可能降低材料的消耗。在允许的情况下采用价格低廉的材料，尽可能使零件做到无废料及少废料冲裁。

冲压件模具行业中压铸模的比例将不断提高。随着车辆和电机等产品向轻量化方向发展，对压铸模的数量、寿命和复杂程度将提出越来越高的要求。随着以塑料代钢、以塑代木的发展和产品零件的精度和复杂程度的不断提高，塑料模的比例将不断提高，其精度和复杂程度也将随着相应提高。模具标准件的应用将日渐广泛，模具标准化及模具标准件的应用能极大地影响模具制造周期。使用模具标准件不但能缩短模具制造周期，而且能提高模具质量和降低模具制造成本。

冲压配备除了厚板用水压机成形外，通常都采取凝滞压力机。

国内外对微小孔的界定为：直径为0.1-1.0mm的孔称为小孔，五金小冲压件加工，直径小于0.1mm的孔称为微孔，江门五金小冲压件，随着新兴的微电子工业、微型机械和微机电系统工业的飞速发展，五金小

冲压件供应商，以微细型孔为关键结构的零部件的使用越来越多，孔径尺寸越来越小，精度要求越来越高。

对于微细型孔的加工，由于工件材料向着高强度、高硬度的方向发展，许多零件需要使用耐热钢、不锈钢、模具钢、硬质合金、陶瓷、金刚石及其它高分子复合材料等难加工材料，另外，微小孔的形状也不再是单一的圆形，而是趋向于各种能实现特定功能的复杂形状，五金小冲压件订做，如喷丝板中的三叶圆弧形，三叶棱边形、V形、六角形等异形孔，这些都对微小孔的加工技术提出了更高更新的要求。

江门五金小冲压件-五金小冲压件供应商-宏德五金(推荐商家)由东莞市宏德五金制品有限公司提供。东莞市宏德五金制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宏德五金——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市清溪镇三中村中三路西二街15号，联系人：李先生。