

# 美国杜邦PA612 FE5355-BK031

产品名称	美国杜邦PA612 FE5355-BK031
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:聚酰胺612 型号:FE5355价格 特性:耐水解，尺寸稳定
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

## 产品详情

美国杜邦PA612 FE5355-BK031

美国杜邦PA612 FE5355介绍：

PA612又称聚酰胺612或尼龙612，成分为聚十二烷二酰己二胺。PA612除具有一般PA特点外，还具有相对宽度小，更低的吸水率和密度，尺寸稳定性好的优点，有较高的拉伸强度和冲击强度，透明度。

注塑工艺

干燥处理：

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还要需要进行105 ，12小时的真空干燥。

模具湿度：

建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：

通常在750~1250bar,取决于材料和新产品设计。

注塑速度：

高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA612r凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。

浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$  (这里 $t$ 为塑件厚度)。如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果潜入式浇口,浇口的小直径应当是 $0.755\text{mm}$

## 物性表

吸水率			ISO 62		
饱和, 23 ° C	2.5	--	%		
平衡, 23 ° C, 50% RH	1.1				
机械性能		干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23 ° C)	2200		2000	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23 ° C)	60.0		50.0	ISO 527-2/1A/5	

法国阿科玛RILSAN CLEAR透明尼龙特性主要表现为如下：

1.具較佳的的韌性及回覆力，耐碎裂，韌性遠比玻璃及PMMA高

2.高透明度，色口清晰，與玻璃一樣透明

3.更輕量所以更舒適z更彈性所以更耐用z

4.優異抗化性固可適用多種塗料裝飾z

5.高耐衝擊,所以纖細部分依舊提供安全及品質z

6.提供全新之“外觀與觸感”之效果

7.容易加工所以可以提高產能，降低不良率