

不锈钢酸洗钝化膏

产品名称	不锈钢酸洗钝化膏
公司名称	天津市蓝弛中芯技术有限公司
价格	2.00/公斤
规格参数	品牌:蓝弛中芯 型号:060 产地:天津市
公司地址	天津市西青区杨柳青工业园
联系电话	15022030388

产品详情

不锈钢酸洗钝化膏，司斑净，去斑王

型号：DS-060C强效型

品牌：德森牌

包装：30公斤/桶

我公司另有不锈钢清洗剂、不锈钢酸洗钝化液

产品简介：

1.本产品刷涂在不锈钢工件表面酸洗和钝化一步完成，改变了传统的酸洗和钝化工艺，操作简单、施工方便、成本低廉。

2.060C不锈钢酸洗钝化膏：适用于300系列不锈钢表面酸洗钝化二合一工艺用于清除各类不锈钢表面锈斑杂质及焊接后产生的黄、蓝、黑色焊斑等污物，用后不锈钢表面成银白色，起到钝化防锈作用，提高不锈钢抗腐蚀、抗氧化能力的效果。

适用材质及效果：

1.适用于不锈钢的301、302、303、304、310、316、316L、321、等型号，主要用于清除各种型号奥氏体不锈钢零件、管道、板材及其设备表面的锈、氧化皮、焊接后产生的黄蓝黑色焊斑等污物。

适用行业：

广泛用于电厂、机械制造业、冶金、工程安装、军工、矿山、船舶、医疗等行业。

如：不锈钢化工器械、不锈钢印染设备、石油化工设备、啤酒设备等不锈钢制品件。

理化指标：

外观颜色：无色透明膏体 PH 值：2-3

钝化膜厚度：1-2mm 密度：1.3

氯离子含量：25-100 Mg/kg 温度：常温使用

使用方法：

1.使用前用塑料棒或不锈钢棒将膏体作均匀搅拌后，然后酸洗钝化膏涂刷在需处理的不锈钢表面，厚度2毫米左右，保持5-30分钟（处理时间由污垢、板材材质和处理要求而定）表面氧化皮、锈迹、焊斑完全清除干净后，用清水（石灰水或碱水更好，中和反应）冲净。

2.初次使用时，可以先小面积涂刷满意后再大量操作处理。每公斤可涂面积4平方米左右，涂膜厚度1-2mm。

注意事项：

1.时间、温度与酸洗效果有直接关系。

2.不锈钢表面有油污，可采用不锈钢清洗剂、脱脂剂等作除油处理。

3.建议穿戴防护眼镜、橡胶手套等防护用品操作,较为封闭环境施工操作，必须做好通风或佩戴呼吸装备及过滤面罩，避免过多吸入刺激呼吸系统。

4.贮存阴凉处，与其它物品分离存放。

5.本品呈酸性，施工中严禁溅入身体，如误触，请用大量流动清水清洗。