

端面铣床X335

产品名称	端面铣床X335
公司名称	武汉汇裕达科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	端面铣床:工作台1500 × 500 X335:1700 × 600 × 300 国产:4.0T
公司地址	武汉市蔡甸区沌口小区海天汽配大世界32栋48号 1-3F
联系电话	027-84731510 18672929488

产品详情

一、主要结构工作台进给、铣头上下进给铣头及轴向进给均采用伺服调速，工件可沿工作台方向铣削，也可由铣头上下铣削，还可用于钻孔、扩孔和简易镗孔；机床将传统的变频调速改为交流伺服调速、并配电子手轮；调速范围较变频调速更宽，且更稳定，同时可通过按钮盒上的电子手轮，轻易地对工作台、铣头的坐标位置(X、Y、Z轴)进行手动调整。铣头是本机的主要部件之一。本机铣头采用齿轮6级变速，可实现6级变速范围。通过铣头面盖上的手轮、蜗杆、齿轮机构驱动套筒，实现主轴随主轴套筒的轴向进刀动作。进刀尺寸通过刻度环显示。本镗铣头传动齿轮材料为20CrMnTi，并经淬火磨齿处理；主轴材料为40Cr调质，主轴锥孔及大端端部经盐浴淬火；其余传动轴为40Cr调质。为提高铣削平稳性，本镗铣头主轴箱内设置了飞轮。床身导轨采用专用润滑泵润滑，其余采用手动润滑泵润滑，工作台丝杆采用浸油润滑，各走刀箱采用浸油润滑。床身导轨采用了淬火工艺，工作台导轨采用贴塑导轨，增强了机床的耐用度，降低了摩擦系数。机床配有龙门式夹具，上面配置3个了夹紧液压缸（行程200），可充分满足工件夹紧需求。床身配有伸缩式钢板护罩。本机床配备电子手轮，以方便各进给坐标(X、Y、Z)位置的微调。