

立式铣床/数控铣

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 立式铣床/数控铣 |
| 公司名称 | 武汉汇裕达科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | 北一机床:转速1500 XA5032:工作台1325 × 320 北一:重量3.2T |
| 公司地址 | 武汉市蔡甸区沌口小区海天汽配大世界32栋48号 1-3F |
| 联系电话 | 027-84731510 18672929488 |

产品详情

XA5032立式铣床是一种强力金属切削机床，该机床刚性强，进给变速范围广，能承受重负荷切屑。主轴锥孔可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀、圆片铣刀、成型铣刀、端面铣刀等刀具，适于加工各种零件的平面、斜面、沟槽、孔等，是机械制造、模具、仪器、仪表、汽车、摩托车等行业的理想加工设备。

主要结构特点：

- 1、底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座、主轴箱等主要构件均采用高强度材料铸造而成，并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。
- 2、立铣头可在垂直平面内顺、逆回转调整 $\pm 45^\circ$ ，拓展机床的加工范围；主轴轴承为圆锥滚子轴承，承载能力强，且主轴采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。
- 3、工作台X/Y/Z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，进给速度能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。
- 4、X、Y、Z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，延长机床的使用寿命。
- 5、润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。
- 6、机床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。