

PP中石化上海 T300 (T30S) 拉丝级 用途：地毯衬垫 膜裂 纤维丝

产品名称	PP中石化上海 T300 (T30S) 拉丝级 用途：地毯衬垫 膜裂 纤维丝
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	9.80/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

聚丙烯简称PP，是一种无色、无臭、无毒、半透明固体物质。聚丙烯（PP）是一种性能优良的热塑性合成树脂，为无色半透明的热塑性轻质通用塑料。具有耐化学性、耐热性、电绝缘性、高强度机械性能和良好的高耐磨加工性能等，这使得聚丙烯自问世以来，便迅速在机械、汽车、电子电器、建筑、纺织、包装、农林渔业和食品工业等众多领域得到广泛的开发应用。

随着经济快速发展，对各种化工原料的需求不断增加，导致了对聚丙烯的消耗量达到有史以来水平，因此我国将成为世界上聚丙烯消费国家。2003年，我国聚丙烯的消耗量已经达到532万吨；2007年率先达到1000万吨；2008年受金融危机影响，略降至1079万吨；目前（2018年），在基础设施投资和国内需求的推动下，增长至1232万吨。

注塑模工艺条件：

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度：220~275C，注意不要超过275C。

模具温度：40~80C，建议使用50C。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1800bar。

注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口:对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。

PP材料完全可以使用热流道系统。