

# 固液分离潜水搅拌机-QJB7.5/12-620/3-480/S-南京厂家直-高速混合搅拌机

产品名称	固液分离潜水搅拌机-QJB7.5/12-620/3-480/S-南京厂家直-高速混合搅拌机
公司名称	南京蓝途环保设备有限公司
价格	2755.00/台
规格参数	性能:使用寿命长防腐蚀 规格:国家标准 材质:304不锈钢
公司地址	南京市六合区程桥街道编钟路42号（注册地址）
联系电话	025-57510688 15951784324

## 产品详情

潜水搅拌机是什么呢？

它是在水下用来执行搅拌操作的机器，既然它的工作环境这么特殊，就需要它的组成结构非常稳定，而它的组成结构主要是壳体、电机、减速传动装置、搅拌螺旋桨、以及密封装置等等。

潜水搅拌机的组成结构：因为潜水搅拌机的工作环境比较特别，这就需要它拥有一个非常稳定的组成结构，一起来看看小编给大家带来的介绍吧：1、壳体

考虑到污水处理厂的污水具有酸碱、有机物、热污染、腐蚀性溶液等工作环境因素，潜水搅拌机壳体的主要材质应为不锈钢；而所有的螺母、螺钉和垫圈则应为不锈钢或更好的材质。

### 2、电机

电机应根据水深工作的需要，一般选用绝缘的标准定子和标准转子组件组装到设计紧凑的潜水搅拌机壳体内。电机功率等级和安装尺寸均应符合IEC，特别是对先端口设计应完全密封，能把电机和外界分隔。

### 3、减速传动装置

减速传动装置主要由一对斜齿轮、轴承和邮箱组成。驱动齿轮安装在电机输出轴上，被动齿轮安装在搅拌机轴上，材料一般采用优质钢。

### 4、搅拌螺旋桨

搅拌螺旋桨的设计根据潜射流理论，采用水力平衡的无堵塞的拽后设计，它能有效传递对应电动机输出的搅拌效率，在叶片设计时需考虑到防止异物缠绕桨叶的因素。为了获得远流程的流场要求，设有导管式罩。制造完毕后需进行静平衡校验。

## 5、密封装置

搅拌器由于长时间在水下工作，故其密封性是非常重要的。静压密封均采用“O”型橡胶圈，在搅拌器端轴的动密封采用内装单端面大弹簧非平衡的机械密封动、静环，材料为碳化钨或碳化硅。

潜水搅拌机故障的检修方法：当潜水搅拌机出现故障了，大家需要了解怎么样去进行检修：

### 1、齿轮箱的分析与检查

对齿轮箱我们进行了彻底的清洗和维护，仔细检查所有齿轮、齿轮的轴、机械轴承。发现轮齿表面光滑，无点蚀、交合现象，齿轮啮合侧隙正常，齿廓无明显磨损；各轴承径向、轴向间隙正常，内外圈及滚子表面均无点蚀斑点，整体质量良好。那么，可以排除齿轮箱的故障。

### 2、电机故障的检查、分析及处理

电机故障表现：在分解电机前，进行空运转，以找出问题。如电机发出异常声响，振动很大；电机轴的轴套处发出滋滋的声音，电机空运转不到2分钟轴伸温度就达几十度，烫手。轴承内圈因点蚀产生梨皮状点蚀区域，表面粗糙，暗淡，无光泽，可明显看到点蚀孔。

### 3、机械密封总成的检查

容易出故障的是机械密封部分，常因磨损使机械密封失效，密封腔进水。我们要首先分解机械密封总成，对包括两套机械密封，骨架油封，输出轴，轴承，壳体及端盖等零件进行了清洗检查，并查验了轴承座和输出轴的有关尺寸，如均未发现问题，说明机械密封部分完好，排除发生故障的可能性。