

苏州砂型铸造内部裂纹拍片检测

产品名称	苏州砂型铸造内部裂纹拍片检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

铸造

液态金属浇注到与零件形状、尺寸相适应的铸型型腔中，待其冷却凝固，以获得毛坯或零件的生产方法，通常称为金属液态成形或铸造。

工艺流程：液体金属 充型 凝固收缩 铸件

工艺特点：

- 1、可生产形状任意复杂的制件，特别是内腔形状复杂的制件。
- 2、适应性强，合金种类不受限制，铸件大小几乎不受限制。
- 3、材料来源广，废品可重熔，设备投资低。
- 4、废品率高、表面质量较低、劳动条件差。

铸造分类：

(1) 砂型铸造 (sand casting)

砂型铸造：在砂型中生产铸件的铸造方法。钢、铁和大多数有色合金铸件都可用砂型铸造方法获得。

工艺流程：

砂型铸造工艺流程

技术特点：

- 1、适合于制成形状复杂，特别是具有复杂内腔的毛坯；
- 2、适应性广，成本低；
- 3、对于某些塑性很差的材料，如铸铁等，砂型铸造是制造其零件或，毛坯的唯一的成形工艺。

应用：汽车的发动机气缸体、气缸盖、曲轴等铸件

(2) 熔模铸造(investment casting)

熔模铸造：通常是指在易熔材料制成模样，在模样表面包覆若干层耐火材料制成型壳，再将模样熔化排出型壳，从而获得无分型面的铸型，经高温焙烧后即可填砂浇注的铸造方案。常称为“失蜡铸造”。