

预成型焊片的作用 东莞预成型焊片 预成型

产品名称	预成型焊片的作用 东莞预成型焊片 预成型
公司名称	金川岛新材料科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道臣田工业区晖信综合楼四层
联系电话	13809869952 13809869952

产品详情

银基Ag80Cu20合金硬钎料

金川岛银基高温钎料是目前焊料中广泛的硬钎料，smt预成型焊片工艺，共晶熔点815°，由于其有适宜的熔点，良好的导电性，耐热性，抗腐蚀性也较好，预成型焊片的作用，其中有共晶型Ag80Cu20合金硬钎料，具有优良的工艺性能，合适的熔点、良好的润湿、填缝能力强等而且钎接质量高，具有高稳定性、在电真空工艺器件生产中被大量采用。

Ag80Cu20作为一种高温材料广泛应用于真空工艺器件的钎焊接，低碳钢、不锈钢及各种高温合金钎焊。

预涂覆预成型焊料

金川岛预涂覆焊片是指在预制成型的焊锡片上，涂覆一层助焊剂。使用时可以直接与器件组装在一起，通过回流焊或感应焊等方式进行焊接。相比焊丝或焊膏，由于预涂覆焊片具有焊量准确，助焊剂定量，所以残留少，可靠性高、焊点美观等一系列的优点。

在助焊剂选择方面，我们先后研发出3款针对不同焊料的助焊剂以满足不同的焊接环境，可以实现活性的全覆盖，在严格控制残留的使用场合，可以提供很低L0级别的助焊剂涂覆。在焊接难度高的使用场合可以提供高活性(H级别)的助焊剂涂覆。在焊接工艺中能帮助和促进焊接过程，同时具有保护作用、阻止氧化反应的化学物质。

应用范围：用于一些锡丝锡膏使用不方便的情况，如狭缝组装，大平面焊接等。预涂助焊剂焊片具有稳定的上锡量和适合的助焊剂含量，因而能得到空洞率低，残留少，可靠性高等高质量焊点。

1. 确认你已经完全了解你需要什么。
2. 向焊锡供应商咨询，让他帮助你了解预成型焊片的形状、合金、金属的兼容性。牵涉到焊点的金属兼容性以及器件在使用时的工作温度，在决定适合你的应用的合金时，是很重的。
3. 检查应用，确定用什么样的焊料好。如果要使用预成型焊片，必须考虑它的形状、尺寸和公差。
4. 对于预成型焊片，东莞预成型焊片，不要对焊锡的纯度或者尺寸公差提出过分的要求，因为这样做会影响预成型焊片的价格。
5. 如果可能，给你的焊锡供应商准备图纸，供他们检查。
6. 是否需要助焊剂？如果需要，可以在预成型焊片上涂覆助焊剂，在制造时可以减少一步。可以使用有粘性的助焊剂来提供助焊作用，而且在再流焊时能保持预成型焊片的位置。你需要决定要不要清除助焊剂残渣，如果需要清除，什么清洗溶液能够保证把焊点清洗干净。
7. 贴装方法十分重要，它决定表面有机物要用什么包装。是表面有机物刚性的还是脆性的，预成型焊片怎么使用，是用于小批量生产还是大批量生产。
8. 考虑再流焊的方法。再流焊温度应当比合金的液相温度高 20° - 50° 。过高的温度可能会把助焊剂烧焦，或者损坏元件中的对温度敏感的器件。
9. 确定正确的焊锡量。如果同时使用预成型焊片和锡膏，要确定锡膏和预成型焊片的比例。焊锡要多出10 - 20%以保证良好的焊点。
10. 预成型焊片可以在不使用表面贴装的各种情况下使用，包括：机械连接、真空密封、低温密封，很难进行焊接的部位，需要加固的地方，以及芯片的固定。预成型焊片用于航空航天、医学仪器、军事工业、能源、汽车、通讯、安全、以及其他各种行业中。预成型焊片是否适合你的需要？请和焊锡供应商讨论。

预成型焊片的作用-东莞预成型焊片-预成型由金川岛新材料科技（深圳）有限公司提供。预成型焊片的作用-东莞预成型焊片-预成型是金川岛新材料科技（深圳）有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈勇。