

# 母液减水剂固含量国标检测方法

产品名称	母液减水剂固含量国标检测方法
公司名称	深圳冠亚进出口贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:冠亚水分仪 型号:CS-001系列 产地:深圳南山区
公司地址	深圳市南山区粤海街道科技园科技中一路创业印章大厦西二层208
联系电话	13728763884

## 产品详情

冠亚牌CS-001系列母液减水剂固含量国标检测方法用于测定：减水剂固含量（液体，粉末）外加剂固含量、乳液固含量、胶黏剂固含量、胶水固含量、胶粘剂固含量、涂料固含量、母液减水剂固含量、羧酸系减水剂固含量、油漆固含量、液体固含量、纸浆固含量、浆料固含量、橡胶固含量、污泥固含量、浆料固含量、白乳胶固含量、酱油固含量、油性涂料固含量、洗手液固含量、油墨固含量、洗衣液固含量、墨水固含量、硅胶固含量、树脂固含量、乳胶固含量等等。

母液减水剂固含量工作原理：

《冠亚技术》7寸液晶触摸屏CS-001系列母液减水剂固含量国标检测方法由深圳市冠亚技术科技有限公司冠亚技术产品，能够快速测定浆料、粉末、膏状，纤维，片材、颗粒等用来测量任何物料中各种形态样品的水分含量，仪器根据热解重量原理，在水分快速检测领域中不仅提供一种快速烘干结构的水分仪，并取得一种新型水分仪加热处理系统设备证书。测试开始水分测定仪测定样品重量，然后样品由内置的卤素干燥装置和水分蒸发器快速加热，在干燥过程中，仪器连续测定样品重量并显示丢失的水分。显示部分采用了高分辨率的7寸液晶大屏幕，可直接通过全屏触控的模式在液晶屏上直接进行测试参数、条件设定等，实现了无需人员培训，人员看护、维护实验过程，高科技自动模式；看说明书或者产品操作流程即可全面掌握并操作，同时根据说明书上的提示，即可简单处理设备工作中出现的各类现象。

固含量检测是近几年行业比较重视的，它不但涉及到产品品质的优劣，还涉及到企业生产的成本、交易价格以及产品在市场的应用效果，常见检测固含量的行业有涂料、油漆、胶水、牛奶、牙膏、石墨烯、隔膜、白乳胶、减水剂、助剂、洗手液、外加剂、乳化沥青等等，这些行业对于固含量的检测要求都是较高的。一般固体含量的测定均采用烘箱法，但干燥条件、温度和时间因产品不同而异。操作步骤如下：称取1~1.5g试样，置于干燥洁净的恒重坩锅内（称量时要加盖，防止溶液飞溅损失），然后水平放入预先调好温度的烘箱内干燥1h，取出放入干燥器中，冷却至室温后称重。

母液减水剂固含量技术参数：

- 1、 称重范围：0.01g-180.00g
- 2、 水分测定范围：0.01%-99.99%
- 3、 固含量测定范围：100-0.01%
- 4、 一种工业产品的水分检测设备
- 5、 测试模式：快速（可选：自动、定时）
- 6、 称重系统：MRH
- 7、 样品质量：0.01g
- 8、 加热温度范围：环境温度-229.9

温度精度:0.1

温度精度误差：±0.5

- 9、 加热源：分子源
- 10、 固含量精度：0.01%
- 11、 显示：彩色7寸液晶触摸屏
- 12、 温度窗口：实时显示当下环境温度

环境温度精度误差：±0.5

- 13、 功能（选配）

1.热敏打印 2.上层数据分析软件

- 14、 样品盘：标准

- 15、 参数10种：

水分值(%),干重（%）,当前温度（分辨率0.1 ），设定温度（分辨率0.1 ），当前重量（g）,初始重量（g）,测试时间（S）,判别时间（S）；日期（年、月、日）；时间（小时、分、秒）

- 16、 操作模式：全屏幕触控式
- 17、 校准模式：多种重量校准模式
- 18、 试样温度：-40 - 50 ；
- 19、 工作环境温度：5 - 50 ；相对湿度： 80%R ；

20、净重:4.5Kg

母液减水剂固含量操作方法：

- 1、把仪器放在平面的试验台上,掀开加热筒,放上配件(三脚架、托架、样品盘),开机仪器自动预热
- 2、仪器进行校准,校准的方法:放入20克砝码,点击屏幕上的“校准”按键即可
- 3、取样品均匀地放在称量盘上合上加热筒,接着按“开始测试”键,加热灯亮,仪器进行测试;
- 4、测定过程中,屏幕上实时显示相关的数据(水分、干重、取样量、时间、温度等)
- 5、测定结束仪器自动停止并锁定水分值及相关数据,记录数据后清理样品盘内干重(备注:配有打印机时点击屏幕打印功能直接打印相关的数据良好的一致性,工作效率却远远高于烘箱法水分测定,一般样品只需要几分钟即可测量完毕,因此受到广大用户的青睐与好评。