

美国杜邦PETFR330

产品名称	美国杜邦PETFR330
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	36.50/公斤
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:FR330 性能:玻纤增强30%PET
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应美国杜邦PETFR330 玻纤增强30%阻燃V-0

在塑料分类中，PET的代号是1号，作用广泛：

主要应用为电子电器方面有：电气插座、电子连接器、电饭煲把手、电视偏向轭，端子台，断电器外壳、开关、马达风扇外壳、仪表机械零件、点钞机零件、电熨斗、电磁灶烤炉的配件；汽车工业中的流量控制阀、化油器盖、车窗控制器、脚踏变速器、配电盘罩；机械工业齿轮、叶片、皮带轮、泵零件、另外还有轮椅车体及轮子、灯罩外壳、照明器外壳、排水管接头、拉链、钟表零件、喷雾器部件。

另外：

可纺成聚酯纤维，即涤纶。

可制成薄膜用于录音、录像、电影胶片等的基片、绝缘膜、产品包装等。

作为塑料可吹制成各种瓶，如可乐瓶、矿泉水瓶等。

可作为电器零部件、轴承、齿轮等。

PET的成型加工可以注塑、挤出、吹塑、涂覆、粘结、机加工、电镀、真空镀金属、印刷。以下主要介绍二种。

1、注塑级： 温度设定：射嘴：280~295 、前段270~275 、中锻265~275 、后段250-270 ；螺旋杆转速50~100rpm、模具温度30~85 、非结晶型之模具为70 一下、背压5-15KG。 试用除湿干燥机、料管温度240~280 、射出压力500~1400 、射出成型温度260~280 、干燥温度120~140 、须时2~5小时。

2、薄膜级：先将PET树脂切片预干燥，以防水解，然后在挤出机中于280 经T形模挤出无定型厚片，经

过冷却转鼓或冷却液进行骤冷，使其保持无定形态，以便拉伸定向。厚片再经拉幅机双向拉伸，就成PET薄膜。纵向拉伸就是将厚片预热至86~87℃，并在此温度下沿厚片平面延伸方向拉伸3倍左右，使之取向可以提高结晶度达到较高温度：横向拉伸预热温度98~100℃，拉伸温度100~120℃，拉伸比2.5~4.0，热定型温度230~240℃。纵横向拉伸后的薄膜还需经过热定型，以消除由拉伸产生的膜变形，制成热稳定性较好的薄膜。

PET是乳白色或浅黄色高度结晶性的聚合物，表面平滑而有光泽。耐蠕变、耐抗疲劳性、耐磨擦和尺寸稳定性好，磨耗小而硬度高，具有热塑性塑料中大的韧性：电绝缘性能好，受温度影响小，但耐电晕性较差。无毒、耐气候性、抗化学药品稳定性好，吸水率低，耐弱酸和有机溶剂，但不耐热水浸泡，不耐碱。

PET树脂的玻璃化温度较高，结晶速度慢，模塑周期长，成型周期长，成型收缩率大，尺寸稳定性差，结晶化的成型呈脆性，耐热性低等。

通过成核剂以及结晶剂和玻璃纤维增强的改进，PET除了具有PBT的性质外，还有以下的特点。

1.热变形温度和长期使用温度是热塑性通用工程塑料中高的。

2.因为耐热高，增强PET在250℃的焊锡浴中浸渍10s，几乎不变形也不变色，特别适合制备锡焊的电子、电气零件。

3.弯曲强度

200MPa，弹性模量达4000MPa，耐蠕变及疲劳性也很好，表面硬度高，机械性能与热固性塑料相近。

4.由于生产PET所用乙二醇比生产PBT所用**乙二醇**

的价格几乎便宜一半，所以PET树脂和增强PET是工程塑料中价格低的，具有很高的性价比。

为改进PET性能，PET可与PC、弹性体、PBT、PS类、ABS、PA形成**合金**。

PET（增强PET）主要采取注射成型法加工，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和焊接、封接、机加工、真空镀膜等二次加工方法。成型前须充分干燥。

聚对苯二甲酸乙二醇酯是由**对苯二甲酸二甲酯**

与乙二醇酯交换或以对苯二甲酸与乙二醇酯化先合成对苯二甲酸双羟乙酯，然后再进行缩聚反应制得。

属结晶

型饱和聚酯，平均分子量 $(2-3) \times 10^4$ ，重均与数均分子量之比为1.5-1.8。玻璃化温度80℃，**马丁耐热**80℃，热变形温度98℃（1.82MPa），分解温度353℃。具有优良的机械性能，刚性高，硬度大，吸水性很小，尺寸稳定性好。韧性好，耐

冲击、耐摩擦、耐蠕变。耐化学性好，溶于**甲酚**、**浓硫酸**

、硝基苯、三氯醋酸、氯苯酚，不溶于甲醇、**乙醇**、**丙酮**、**烷烃**。使用温度-100~120℃，弯曲强度148-310MPa。

吸水性：0.06%-0.129%

冲击强度：64.1-128J/m

洛氏硬度：M 90-95

伸长率：1.8%-2.7%