

宜城市金属板材二级焊缝超声波验收测试

产品名称	宜城市金属板材二级焊缝超声波验收测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	650.00/件
规格参数	金属板材:二级焊缝超声波验收测试 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

声波工作的原理：主要是基于声波在试件中的传播特性。a.声源产生声波，采用一定的方式使声波进入试件；b.声波在试件中传播并与试件材料以及其中的缺陷相互作用，使其传播方向或特征被改变；c.改变后的声波通过检测设备被接收，并可对其进行处理和分析；d.根据接收的声波的特征，评估试件本身及其内部是否存在缺陷及缺陷的特性。

检测范围：检测焊缝内部埋藏的缺陷。对于声检测发现的缺陷，一般会用射线进行复检。对体积型缺陷（如气孔、夹渣等）检出率很高。对面积型缺陷（如裂纹、未熔合等）如照相角度不适当，容易漏检。适宜检验对接焊缝。检验角焊缝效果较差。不适宜检验板材、棒材、锻件等。通常X射线检测厚度较小的压力容器，用射线检测人体不能进入的多层包扎的压力容器和球形的压力容器。特点：可以获得缺陷的直观图像，定位准确。

无损探伤检测范围：焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹，未焊透及焊漏等焊接质量。内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷，状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。装配检查。当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。多余物检查。检查产品内腔余内屑，外来物等多余物。

主要检测产品：金属板材、管材、棒材、线材、型材及各种铸件、锻件的无损检测，各类发动机叶片、叶轮、涡轮增压器、座圈及各种焊缝的探伤，压力容器、压力管道无损检测，大型建筑、桥梁钢结构及网架的工程无损检测，各种机械零部件及复合材料的无损检测

检测业务范围：锅炉、压力容器、压力管道和特种设备的射线检测、声波检测、磁粉检测、渗透检测和声发射检测技术，大型电厂建设项目的金属检验、电厂检修的金属监督检验技术，铁磁性材料和非铁磁性材料换热器管的常规涡流检测和远场涡流检测技术，金属材料的理化、金相、光谱分析技术钢结构材料和焊缝的无损检测技术，大型轴类零件、螺栓、螺杆等部件声波和磁粉检测技术