

# 十堰市芯样抗压强度试验 上门抽芯测试机构

产品名称	十堰市芯样抗压强度试验 上门抽芯测试机构
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	650.00/件
规格参数	芯样抗压强度:上门抽芯测试 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

钻芯法检测混凝土构件抗压强度试验实施细则：

1、接受工地委托后，首先要掌握工程结构的基本情况；考虑用本方法检测的适应性。本方法适用于素混凝土结构和钢筋混凝土结构；一般不应用于预应力结构，也不适应于强度等级低于C10的结构。应要求委托单位提供如下资料：工程概况；结构或构件种类、外形尺寸及数量；设计采用的混凝土等级；成型日期，原材料和混凝土试块抗压强度实验报告；结构或构件质量状况和施工中存在的问题的纪录；有关的结构设计图和施工图。

2、芯样应在以下部位选取：结构或构件受力较小的部位；混凝土强度质量有代表性的部位；钻芯机便于安放和操作的位置；避开主筋、埋件和管线；对单个构件检测时取样数量不应少于3个，较小构件可取2个；对构件局部区域检测，可让委托单位确定位置和数量；对于大型基础和面积较大墙体构件，可根据结构特点，按均匀取样原则划分若干个局部区域检测。3、根据以上资料检测部门会同各方制定检测方案。确定位置和数量；同时选取芯样的直径一般不应小于骨料较大直径的3倍，在任何情况下不得小于骨料较大直径的2倍；确定取样人员，是否搭架设梯；工地应配合准备装有漏电保护的电源和方便的水源。

4、根据检测方案确定位置后，用手持式钢筋保护层定位仪标志出主筋和副筋及电缆位置，尽量避开，确定固定钻芯机的位置和钻芯位置。

5、对钻芯机在使用前应进行检查，电缆是否完整，开关是否灵活有效，钻头是否松动，钻头胎体对钢体的同心度偏差、钻头的径向跳动是否过大，都符合要求时方可使用。在固定钻芯机的位置钻孔，用膨胀螺栓固定稳固。钻芯机的主轴的旋转轴线应调整到与被钻取芯样混凝土表面垂直。钻芯机接通水源、电源后，拨动变速钮到低速，正向旋转操作手柄使钻头慢慢接触混凝土表面，待钻头刃部入槽稳定后方可提高转速并加压，加压时要注意力度。进钻到预定深度后，反向操作手柄，将钻头缓慢提出，然后停电停水。取出芯样，晾干后标注位置，仔细包装避免损坏。

- 6、当所取芯样不满足如下条件时，应重新取样： 芯样有裂纹或其它较大缺陷时； 沿芯样高度任一直径与平均直径相差达2mm以上时；  
芯样在补平或磨平后高度不满足小于 $0.95d$ ( $d$ 为芯样平均直径)，或大于 $2.05d$ 时。
- 7、钻芯后所留下的空洞应及时修补，保证其正常工作。取芯工作完成后，及时对钻芯机和芯样加工设备进行维修保养。
- 8、芯样加工。芯样在补平或磨平后高度应在 $0.95d\sim 2.05d$ 之间；芯样端面不平整度在100mm长度内不超过0.1mm；芯样端面与轴线的不垂直度不超过2度；芯样无裂纹或其它较大缺陷。
- 9、芯样试件宜在与被检测结构或构件混凝土湿度基本一致的条件下进行抗压强度试验。结构或构件混凝土工作条件潮湿，芯样应在 $20 \pm 5$ 摄氏度的清水中浸泡40~48h,从水中取出后立即进行抗压试验；结构或构件混凝土工作条件干燥时，芯样在受压实验室自然干燥3天，然后试验。
- 10、芯样的抗压强度试验应参照普通混凝土立方体试件抗压强度试验实施细则规定。
- 11、本检测细则依据CECS03《钻芯法检测砼强度技术规程》。