

电子元器件行业MES系统

产品名称	电子元器件行业MES系统
公司名称	深圳效率科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道下李朗社区平朗路8号左右云创谷1栋B座801
联系电话	0755-89765552 18194004106

产品详情

无论是半导体制造商，电子制造服务还是原始设备制造商，整个电子行业都面临着下面的挑战：复杂的全球供应链环境：通常有数以千计的组件来自世界各地，带来了可追溯性和质量方面的挑战。增加产品的复杂性和制造复杂性：特别是电子制造服务商必须处理不断增加的部件复杂性以及硬件和软件版本控制以及兼容性要求。从组件到测试结果的大量数据处理,客户质量要求：问题可能导致产品召回和保修索赔，更短的产品生命周期：制造商需要更快适应技术工程和制造部门必须能够有效地合作。

MES系统对运营的好处：轻松管理产品差异-从ERP系统自动物料清单并验证过程中使用的物料,将来自测试设备的测试数据集成到质量管理流程中能够分析测试结果，例如随时间变化的趋势。将质量管理整合到生产过程中记录质量检查(手动或自动)，记录不合格情况并按例外情况进行管理,实时可追溯性实现零部件，零部件和成品的可追溯性，跟踪货物到运输的库存,强制执行生产流程使用内置工作流执行SOP。

MES系统对管理者的好处：采用模块的灵活性，逐步实现MES投资。预计每项投资将在6-12个月内收回。改进生产控制生产问题和返工,减少保修索赔 - 保护品牌声誉并提高客户满意度,通过自动管理物料清单(BOM)和版本来提通过无纸化操作降低成本。

MES系统对IT的好处：通过工厂信息系统支持贵公司的IT战略，从而将工厂设备与工厂运营与企业管理无缝连接,采用循序渐进的MES系统集成方法降低实施风险，逐步满足业务需求。改善访问和易于部署MES系统基于网络，可在网络上的任何地方访问,全球解决方案 - 多地点，多语言和多时区的制造运营管理,用一个MES解决所有操作需求，减少支持和培训的复杂性通过一个可扩展的平台整合制造业务；删除本土应用程序并减少日益难以支持的系统之间的接口数量。

MES系统有助于追溯和质量合规以及不合规管理;数据的实时可见性可确保公司清楚了解工时，停机时间和整体设备效率(OEE)，从而使生产力提高5%。效率科技MES制造执行系统为企业提升执行力，一站式智能制造mes系统解决方案专家。

电子元器件行业MES系统的主要功能

1、包装、入库及发货规范化及防呆管理

一般电子元器件企业的大客户都实现了ERP系统甚至MES系统，采购收货是制造业物流的起点，大客户为了简化自身的收货流程，实现快速收货的目的，都会对供应商包装规范和防呆管理提出要求。MES系统针对这一特点设计出了标签自定义模块，可根据每个客户自定义不同的标签格式，包装流程中会根据订单信息自动打印对应的标签;针对容易出错的环节，通过条码扫描进行了有效的校验防错，避免人为失误造成的装错、送错货的情况。

2、排程管理

电子元器件行业主要以设备生产为主，工序多订单多品种多，每日派单工作量大，如何合理排单使设备效率尤为重要，MES系统可进行工序流程设置，定义每个产品单件加工工时等参数，利用计算机强大的计算能力，通过人机交互的方式辅助计划人员快速将工单排产到每台设备，并可方便的进行查单、砍单的操作。

3、工序加工过程管理

电子元器件行业加工工序较多，管理者需要实时了解各工序生产状况，如工单各工序生产进度，各工序半成品交接及滞留数量等等，MES通过制程全称条码管理，在各工序设置采集点(PDA或者工业平板)，通过扫描条码快速获取各工序生产数量，合格数量，交接数量等，并考虑了防呆防错逻辑判断，防止各种情况的数据误报，同时记录作业人员、生产设备等信息，达到及时统计分析各工序生产进度，生产设备以及作业人员生产效率等。

4、追溯管理

追溯管理是电子元器件行业上MES系统的一个重要原因，一般重要大客户对配套供应商都有追溯上的要求，如果发生质量问题时，能通过生产批次自上而下追溯到半成品批次、材料批次、设备工艺数据、检测数据等等。MES系统针对上述需求在各工序投料环节进行了采集点设置，实时扫描采集各工序投料批次，并进行了防呆处理，防止投错料情况发生。

5、品质管理

结合电子元器件行业的特点，MES系统在制程管理环节的各个流程进行了品质管控，包括首检、巡检、批检的处理，并可自定义检验方案、检验项目等。

首检：当新工单上线、或关键物料更换批次、或更换工装夹具等，系统会自动提醒进行首检并下一步只能进行首件报工并记录首检报告，首件未通过系统不能进行正常报工;

巡检：可按工艺路线设置工序巡检周期，巡检周期内无检验报告则系统自动预警并该工序不能再次报工，只有补上巡检报告并判定合格后才可正常报工;

批检：可按工艺路线设置工序是否批检，则该工序每一个生产批次都需要出具批检报告，MES系统自动进行防呆处理，如果没有批检报告或者判定不合格，该批次产品无法向下道工序交接。

MES系统终根据各环节的品质数据，给出各种品质统计报告，帮助管理人员进一步分析改进品质问题，提高企业品质管理。

6、设备管理及数据采集

有些电子元器件企业智能化设备程度较高，满足设备联网采集的条件，或者进过较低成本的改造可达到联网的条件，通过MES系统的设备数据采集平台与设备PLC控制器连接，自动采集生产设备的数据，比

如生产数量、各工艺参数数值等等，进行集中存储方便追溯，并实时对异常数据预警，防止批量品质问题。

效率科技MES系统基于REST+JSON架构来为MES不同行业用户提供一个快速反应、有弹性、精细化的制造业环境，帮助企业降低成本、按时交货、提高产品质量和服务质量，并提供良好的企业管理!

深圳效率科技有限公司Shenzhen Efficient Tech

Co.,Ltd地址：深圳市龙岗区横岗街道大康社区龙村龙兴路22-1号B栋网址：www.efficient.hk