

# 东莞宏德五金 五金小冲压件价格 合肥五金小冲压件

产品名称	东莞宏德五金 五金小冲压件价格 合肥五金小冲压件
公司名称	东莞市宏德五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇三中村三中路西二街15号
联系电话	13826905212 13826905212

## 产品详情

使用冲压设备进行产品的拉伸成型加工，五金小冲压件价格，包括：拉伸加工、再拉伸加工、逆向拉伸以及变薄拉伸加工等。

**拉伸加工：**使用压板装置，利用凸模的冲压力，将平板材的一部分或者全部拉入凹模型腔内，合肥五金小冲压件，使之成形为带底的容器。

**再拉伸加工：**即对一次拉伸加工无法完成的深拉伸产品，需要将拉伸加工的成形产品进行再次拉伸，以增加成形容器的深度。

**逆向拉伸加工：**将前工序的拉伸工件进行反向拉伸，工件内侧变成外侧，并使其外径变小的加工。

**圆筒拉伸加工（Round drawing）：**带凸缘（法兰）圆筒产品的拉伸。法兰与底部均为平面形状，圆筒侧壁为轴对称，在同一圆周上变形均匀分布，法兰上毛坯产生拉深变形。

通过冲床和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件的成形加工方法，得到的工件就是冲压件。

冲压件是靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件(冲压件)的成形加工方法。冲压和锻造同属塑性加工(或称压力加工)，五金小冲压件厂，合称锻压。冲压的坯料主要是热轧和冷轧的钢板和钢带。

与五金加工件相比较，汽车冲压件的检测有以下特征：

- 1.工件形状常常较繁杂、不规则，五金小冲压件加工，定位、支承、装夹较困难；
- 2.工件刚性一般较差，在检测过程当中容易因变形引起偏差；
- 3.除少数小冲压件外，通常将冲压件的尺寸基准置于车身坐标系中来处置，除了工件的很多特征部位(如孔、凸缘等)相较于邻近坐标线的距离尺寸在图上给予标注外，对于大部分外观轮廓(特别是自由曲面)并未给出尺寸数值。

当前，至八十年代还普遍运用的以坐标网格标注尺寸的模式已渐渐被CAD数据所代替。由设计部门供应的冲压件、焊接件乃至车身的CAD数据可一并作为制造模具、焊接夹具和检具的尺寸根据。

东莞宏德五金(图)-五金小冲压件价格-合肥五金小冲压件由东莞市宏德五金制品有限公司提供。东莞市宏德五金制品有限公司位于广东省东莞市清溪镇三中村三中路西二街15号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏德五金在五金配件中享有良好的声誉。宏德五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宏德五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。