

消防潜水泵 太原潜水泵 靳之源浩机电设备公司

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 消防潜水泵 太原潜水泵 靳之源浩机电设备公司 |
| 公司名称 | 山西靳之源浩机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 太原市晋源区姚村万水物贸城13区41号-山西天和顺物流园区 |
| 联系电话 | 13834662760 13834662760 |

产品详情

化工离心泵与其它离心泵相比有以下几个特点：

耐腐蚀

化工泵输送的介质，包括原料、反应中间物等往往多为腐蚀性介质。这就要求泵的材料选择适当和合理，保证泵的安全、稳定、长寿命运转。

耐磨损、耐冲刷

由于化工泵输送的物流中含有悬浮固体颗粒，同时泵的叶轮、腔体也有的在高压高流速下工作，泵的零部件表面保护层被破坏，其寿命较短，所以必须提高化工泵的耐磨性、耐冲刷性，这就要求泵的材料选用耐磨的锰钢、陶瓷、铸铁等，选用耐冲刷的钛材、锰钢等

多级离心泵安装

- 将底座的支承平面、水泵脚和电机脚平面上的污物清除干净，并将水泵和电机放到底座上；
- 调整泵轴水平，找平后用螺栓将水泵固定在底座上，以防走动；
- 吊起电机，使泵联轴器和电机联轴器配合，放下电机到底座上相应位置；

d、调整两联轴器间隙为5mm左右，并校正电机轴与泵轴的轴心线是否重合，其方法是将平尺放在联轴器上，两联轴器外圆应与平尺相平，

若不重合，太原潜水泵，应调整电机或泵的相对位置，或垫以薄铁片来调整；

e、为了检查安装精度，要在联轴器圆周上几个不同的位置用塞尺测量两联轴器平面间的间隙，联轴器平面一周上大和小间隙之差不

得超过0.3mm，直流潜水泵，两端中心线上下或左右的差数不得超过0.1mm。

当机组不带底座时，则需在基础上直接安装，其方法与上面相似，潜水泵维修，但应更加注意校正。

单级离心泵维护检修规程

填料密封

- 1.压盖压入填料箱的深度应为0.5-1圈填料高度，大小不能小于5mm，压盖不得歪斜，松紧度要调节适当。
- 2.填料接口应成斜口对接，消防潜水泵，填料选用要合适。
- 3.注意填料环的环槽对准填料箱上的水封孔或略偏外侧，使水流畅通。

机械密封的拆装

- 1.拆装应仔细，避免磕碰，划伤动、静环密封面及辅助密封圈，绝对不允许用手锤或铁器敲击。
- 2.在安装时，必须将装配部位及机械密封清洗干净，防止任何杂质进入密封部位，密封面在装配时可涂抹透明油或锭子油。
- 3.弹簧的压缩量必须适当，使弹簧压缩后的长度为其工作长度。

消防潜水泵-太原潜水泵-靳之源浩机电设备公司由山西靳之源浩机电设备有限公司提供。山西靳之源浩机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！