

QJB5/12-620/3-480/S 潜水搅拌机 固液分离 粪污|生活污水处理

产品名称	QJB5/12-620/3-480/S 潜水搅拌机 固液分离 粪污 生活污水处理
公司名称	南京蓝途环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:南京 材质:不锈钢 性能:防腐蚀
公司地址	南京市六合区程桥街道编钟路42号（注册地址）
联系电话	025-57510688 15951784324

产品详情

1、安全预防措施

开始进行设备维护前，务必保证潜水搅拌机与电源切断并且无法被意外启动。为避免受伤，务必留意损坏和磨损的组件的状态保证潜水搅拌机或其部件的稳定性，确保其不会滚动或倒下，以免造成人员伤害或物品的损坏。

2、检查周期与检查事项

2.1 检查周期

定期检查与维护可确保潜水搅拌机的操作更加可靠。

下面的维护时间表建议何时应该对潜水搅拌机进行检修，何时应进行彻底检查(大修)。

维护时间表按磨损情况分 A、B 两组。

组磨损检修周期大修周期

A 没有或轻微每 8000 个工作小时或一年一次 五年一次或每 50,000 个工作小时一次

B 严重每 4000 个工作小时或一年一次 每两年一次或每 20,000 个工作小时一次或当检查时指出必须处理时

注：对潜水搅拌机的彻底检查应在维修车间进行。用安培表便能查出有无阻塞的可能。注意检查叶轮。如果叶轮磨损严重导致前沿不平衡，电动机就会由于阻塞而过载。

2.2 检查事项 2.2.1 检修

下列各项均需检查，必要时进行判断是否需要：

更换所有磨损的组件；

检查所有螺钉接头处；

检查油量与油的状况；

检查定子腔中是否有液体出现；

检查电缆入口与电缆状况；

起动装置的功能检查；

检查旋转方向；

检查起吊装置与导杆(间隙距离与磨损情况)；

检查电绝缘情况；

更换为检查而拆卸的所有 O 型密封圈；

检查并冲洗密封圈及周围。参见“建议检查”。

2.2.2 车间大修

修理车间要求有专门工具，并应由授权维修部门完成。修理车间的大修作业除了检查外，还应对下列各项进行判断是否需要：

更换轴承；

更换轴承密封圈；

换油；

电缆入口处的密封圈情况，必要时更换水密电缆；

更换机械密封。

3、建议检查

通常建议检查事项及操作过程如下：

检查对象 操作过程

潜水搅拌机和安装系统上的可见部件 更换或修理磨损的与损坏的部件。确保所有的螺钉、

螺栓和螺母都已上紧，检查起吊装置/扣眼、起吊链和绳索的状态，检查导杆是否垂直。

如果磨损部件妨碍了搅拌机的正常运转，将其更换。

油量

如果密封圈渗漏，油室将会受压。用一块布遮住油室以免油溅出来。有关详情请见“注油与换油”。

将潜水搅拌机水平放置，检查油位是否达到轴的中心线以上。通过拆卸放油螺钉来检查油的状态，对油状态的检查可以了解是否有泄漏。上好注油螺钉以密封。因油与水分离，先流出液体说明泄漏可能存在，敲打螺钉，直到有干净的油流出为止。

如果漏油量小于 0.1ml/h，机械密封属于正常。再往油室中注入新油。

如果漏油量大于 0.1ml/h，重新注油。潜水搅拌机运转一周后，再查油况。如果漏油量仍大于 0.1ml/h，可能是：

- 机械密封圈受到损坏，请更换或与公司。

定子室中的液体 注意！如果有泄漏，定子室会受压。用一块布遮住螺钉以免油溅出来。如定子室中渗入液体，倾斜设备以便定子室中的液体流出来。

- 检查螺塞是否拧得足够紧；
- 检查电缆入口是否泄漏；
- 检查油中是否带水；

一周后再检查定子如果定子箱又渗入液体，可能是：

- 内部密封已损坏！请与我公司销售部。

电缆入口 如果电缆入口渗漏：

- 检查电缆入口是否被封紧并形成有效的密封圈。

电缆 如果电缆外皮被损坏，应及时更换。确保电缆不会过分弯曲或缩紧。

起动装置 起动装置上产生故障，请与电工。

监控装置 遵照监控装置规则进行检查。

检查：

- 信号与跳闸
- 继电器、灯泡、保险丝和接头无损伤。

更换已损坏的装置。

潜水搅拌机的转动方向(带电检查)

如果从电动机侧看叶轮没有按顺时针方向旋转，可以调换控制器上三相线中的任意两条线的位置。

严禁反方向旋转，以免造成潜水搅拌机的叶轮脱落，并损坏搅拌机。

在潜水搅拌机初次启动或每次重新安装后都应检查旋转方向。

定子的绝缘电阻使用绝缘测试器。用 500V-DC 高阻表测试。相线间以及任一相线与地面的绝缘值应不小于 1M 。

4、注油与换油

潜水搅拌机的油室在出厂前，已注入适量的润滑油，该油应每年进行更换。

油室可能受压。请用一块布遮住油塞以免油溅出来。