

LCP日本新石油化学（LCP塑料全系列）

产品名称	LCP日本新石油化学（LCP塑料全系列）
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

供应LCP 日本新石油化学 FC-110塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 HM-302塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 HM302-BK塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 HM-402 BK塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 M350-B塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 MG350塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 MG-350-B塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 MG350BK塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 MG350BPRL/PRL塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 MG350-PRL塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 NC-301-B塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 NC-301-BL塑胶原料

供应LCP 日本新石油化学 NE-201塑胶原料

LCP液晶聚合物高分子（LCP）的成型加工

LCP的成型温度高，因其品种不同，熔融温度在300~425 范围内。LCP熔体粘度低，流动性好，与烯烃塑料近似。LCP具有极小的线膨胀系数，尺寸稳定性好。成型加工条件参考为：成型温度300~390 ；模具温度100~260 ；成型压力7~100MPa，压缩比2.5~4，成型收缩率0.1~0.6%。

LCP加工成型可通过熔纺、、挤出、模压、涂复等工艺。虽然加工方法各异，但有一共同点是均利用在液晶态时分子链高度取向下进行成型再冷却固定取向态，从而获得高机械性能，所以除分子结构和组成因素外，材料性能与受热和机械加工的历程史、加工设备及工艺过程密切相关。

1.加工设备：液晶聚合物加工成型一般不需特殊的设备，常规的聚合物加工设备均可利用。但由于液晶聚合物加工温度较高，故设备选型时因充分考虑其加热系统的能力和材质，必须经受得住长时间的高温烘烤。另一方面，由于液晶分子的棒状取向作用，加大模具出口的长径比有利于分子取向，以利于提高材料的力学性能。

2.加工温度：温度影响聚合物的粘度，从而影响到流动的均匀性。加工过程必须熔体温度均一，有适宜的流动形态。熔体温度过高将导致分子运动太剧烈，取向序损失，反而不利；温度偏低则不能分子链充分伸展，失去液晶态的优越性。一般可将模温控制在低于熔体温度100~150 。

3.压力：液晶聚合物成型时也需要一定的压力，但压力及成型速率不宜过高，否则将导致熔体流动不均、制品出现瑕疵和增加内应力。成型中压力与体积有关，一般容量为料筒容积的50~70%较适宜。

LCP日本新石油化学MG350 增强级

LCP液晶聚合物还具有优良的热稳定性、耐热性及耐化学药品性，对大多数塑料存在的蠕变缺点，液晶材料可忽略不计，而且耐磨、减磨性均优异。

H：LCP塑胶原料具有优良的电绝缘性能。其介电强度比一般工程塑料高，耐电弧性良好。作为电器应用制件，在连续使用温度200~300 时，其电性能不受影响。而间断使用温度可达316 左右。

I：LCP塑胶原料具有突出的耐腐蚀性能，LCP制品在浓度为90%的酸及浓度为50%的碱存在下不会受到侵蚀，对于工业溶剂、燃料油、洗涤剂及热水，接触后不会被溶解，也不会引起应力开裂。