

# 当天解决西门子828D系统启动后报207862

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 当天解决西门子828D系统启动后报207862     |
| 公司名称 | 上海恒税电气有限公司                  |
| 价格   | 1800.00/台                   |
| 规格参数 | 品牌:西门子<br>型号:西门子系统<br>产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区强业路951号               |
| 联系电话 | 021-51338978 13774208073    |

## 产品详情

当天解决西门子828D系统启动后报207862

西门子维修必看：致力于做上海西门子维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持

致力于做上海西门子维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-何工

维修请选择我们：从业至今十一年维修经验，与国内外多家科研机构均有深度技术合作，自主研发多种高精度测试仪器，维修过的西门子不少于150种，维修过的各种不同型号不少于8万种，保障修复率总体保持在95%以上，占具国内同行业先水平。修好的设备客户收到后无需再调试，装机即可使用。正常使用可达到和设备一样的性能和使用年限。现在维修的级别可以不限任何品牌，不限任何型号，不限任何生产年份的设备。只要是西门子的故障我们就可以维修。维修所需更换的配件，均为原厂。

处理方法:在该报警中牵涉三个环节:编码器,电缆,伺服模块。先检测电缆接口,再轻轻晃动电缆,注意看是否有报警,如果有,修理或更换电缆。在排除电缆原因后,可采用置换法,对编码器和伺服模块进行进一步确认。

伺服电机正余弦编码器的相位对齐方式如下：

1.用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置；

2.用示波器观察正余弦编码器的C信号波形;

3.调整编码器转轴与电机轴的相对位置;

4.一边调整，一边观察C信号波形，直到由低到高的过零点准确出现在电机轴的定向平衡位置处，锁定编码器与电机的相对位置关系;

5.来回扭转电机轴，撒手后，若电机轴每次自由回复到平衡位置时，过零点都能准确复现，则对齐有效。

撤掉直流电源后，验证如下：

1.用示波器观察编码器的C相信号和电机的UV线反电势波形;

2.转动电机轴，编码器的C相信号由低到高的过零点与电机的UV线反电势波形由低到高的过零点重合。

此时C信号的过零点与电机电角度相位的-30度点对齐。

如果可接入正余弦编码器的伺服驱动器能够为用户提供从C、D中获取的单圈对位置信息，则可以考虑：

2.利用伺服驱动器读取并显示从C、D信号中获取的单圈对位置信息;

3.调整旋变轴与电机轴的相对位置;

4.经过上述调整，使显示的对位置值充分接近根据电机的极对数折算出来的电机-30度电角度所应对应的对位置点，锁定编码器与电机的相对位置关系;

5.来回扭转电机轴，撒手后，若电机轴每次自由回复到平衡位置时，上述折算对位置点都能准确复现，则对齐有效。