

镇江周边大元变频器维修

产品名称	镇江周边大元变频器维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	111.00/台
规格参数	品牌:大元 型号:大元 产地:镇江
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

一、工艺介绍

细纱机是纺纱的主要机器,细纱的产量、质量是纺纱工艺各道工序优劣的综合反映。细纱机的生产单元是锭子,常以每千锭小时的产量(公斤)来衡量细纱机的生产水平。纺纱厂生产规模是以拥有细纱机的锭子总数来表示的。每只锭子上所纺的纱会由于各种原因而断头,常以千锭小时发生的断头数表示断头率。断头率的高低影响劳动生产率、设备生产率、细纱质量和车间含尘量。

细纱机是纺纱生产中耗能多的机器。能够减少断头率、节约能耗,是细纱机技术水平高低的标志。

蓝海华腾变频器在纺织行业,尤其是细纱机行业,拥有非常丰富的应用经验,经过多年的研究,了解其各项工艺流程,推出了针对纺织细纱机专用的变频器。

其工艺特点如下:

- 小纱阶段占据总长度的15%,但断头率约70%。可根据纱的情况,适当减少小纱阶段速度,减少断头率。
- 中纱阶段占据总长度的80%,断头极少,占据10%左右,此阶段可适当提高电机的速度,以提高效率。
- 大纱阶段占据总长度的5%,断头为20%,大纱阶段可适当减少电机的转速来减少断头率,提高产品的质量。

根据细纱机的特点,可对变频器进行多段速工艺曲线控制

起始阶段,变频器低速运行有效,变频器输出低速运行命令;撤销低速运行命令后,变频器运行多段速

工艺设定曲线，变频器加速到多段速1运行，随着段长度的增加，频率逐渐增加，运行完段长度，变频器以多段速频率2运行，此过程匀速变化；各个段落纱长度设定依次增加，参数设计可从满纱长度开始设定，逐步往前减少各个段的长度设定，每个段的长度受下一个段的长度限制。满足如下关系：长度<第二长度<第三长度.....<第十三长度<第十四长度。< p="">

纺纱机状态监控：在工作期间能够显示正在运行的段位、班号，实时记录当前的纺纱长度、脉冲数等多段速状态。满纱、脉冲信号丢失报警功能，程序完成一个周期运行后输出端子Y1输出2到3S脉冲，然后停止。

二、功能特点

换班控制功能，可记录各班产量。

满纱、脉冲信号丢失报警功能。

多段速工艺曲线控制，复位功能。

独立米数复位功能，可用于中间检查。

纺纱机状态监控，可用文本显示器监控运行状态。

程序完成一个周期后自动回到起点以备下次运行。

计米功能，高速罗拉脉冲计数，设备休整时不计数。

海华腾变频器|蓝海华腾变频器常州维修|常州现场维修蓝海华腾变频器|常州蓝海华腾变频器厂家维修|常州修理蓝海华腾变频|常州蓝海华腾变频器修理|常州维修蓝海华腾变频器|常州蓝海华腾变频器

变频器维修流程有八步：

1 变频器故障现象及现场情况。

2 分析造成此类故障的原因，如是现场问题，电话帮客户解决疑问。

3 分析维修恢复的可行性：打开被维修的部件，进行全面的清洁，确认被损坏的器件，

4 以免下次类似故障出现：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因

5 出具变频器维修报告

6 进行变频器维修报价，签订变频器维修合同。

7

维修内容包括排除已知的故障，对老化、损坏的元件进行更换，对整机内外进行彻底的清洗和保养等。

8 修复后带电机测试，确认修复成功后发回客户。(款到发货)

欧瑞变频器维修 E1000/E2000-0004S2 0.4 2.5 1.5 E1 风冷

E1000/E2000-0007S2 0.75 4.5 2.5 E1 风冷

E1000/E2000-0015S2 1.5 7.0 2.5 E2 风冷

E1000/E2000-0022S2 2.2 10 4.0 E3 风冷

E1000/E2000-0007T3 0.75 2.0 1.5 E2 风冷三相

E1000/E2000-0015T3 1.5 4.0 2.5 E2 风冷

E1000/E2000-0022T3 2.2 6.5 2.5 E2 风冷

E1000/E2000-0037T3 3.7 8.0 2.5 E4 风冷

无锡欧瑞变频器维修 保修时间：三个月

无锡欧瑞变频器维修 过程：客户根据故障来电寻求技术部帮助，工程师认为，故障可由客户自行解决的，我们将提供免费解决方案；不能自行解决的，客户可送变频器，或快递变频器到公司，公司当天安排维修工程师检测。检测报告出来后，公司接员及时将检测报告传真给客户。客户在阅读检测报告后，若决定维修，就与我公司签订维修合同及汇款到公司帐号。若不维修，公司可及时为您公司办理快递业务，伺服寄回贵公司。产品维修后，产品的外壳上有维修的保修标签，上面有保修日期！

维修流程：

第1步：根据客户的故障描述，分析判断该变频器的可修性。

第2步：客户寄/送到我公司待检。

第3步：工程师具体检测故障点，分析原因，给出处理建议。

惠丰