

# 佛山安川伺服维修SGD7S一点闪烁维修

产品名称	佛山安川伺服维修SGD7S一点闪烁维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

## 产品详情

佛山安川伺服维修SGD7S一点闪烁维修，佛山Yaskawa伺服电机维修中心，南海安川伺服维修中心，南海Yaskawa伺服电机维修中心，顺德安川伺服维修中心，顺德Yaskawa伺服电机维修中心

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司一直致力于工控产品维修，机电一体化设备维护，系统设计改造。具有一批专业知识扎实，实践经验丰富，毕业于华南理工大学、广东工业大学高等院校的维修技术精英。维修服务过的企业，遍布全国。我们专业维修张力传感器、称重传感器、流量计、变频器、直流调速器、PLC、触摸屏、伺服控制器、工控机、软启动器、UPS不间断电源等各种工业仪器。我们有大量工控产品配件，与合作客户长期维护服务，能快速维修客户故障，价格实惠。我们有大量二手PLC，伺服驱动器，变频器，直流调速器，变频器，触摸屏等工控产品出售，欢迎电询。

禅城区辖3个街道、

南海区辖1个街道(桂城街道)、6个镇(里水镇、九江镇、丹灶镇、大沥镇、狮山镇、西樵镇)。共67个村委会、182个居委会。政府驻桂城街道。

地址1：佛山广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号

地址2：肇庆市高新区（大旺工业园）

地址3：佛山顺德大良凤翔办事处

开发区萝岗维修办事处：

黄埔区科学城维修办事处：

番禺区顺德大良凤翔维修办事处：

佛山南海禅城维修办事处：

佛山市南海区海八路

佛山三水办事处

维修品牌伺服：

鲍米勒伺服驱动器维修、PARKER伺服驱动器维修、施耐德伺服驱动器维修、ct伺服驱动器维修、力士乐伺服驱动器维修、安川伺服驱动器维修、MOOG伺服驱动器维修、LUST伺服驱动器维修、三菱伺服驱动器维修、西门子伺服驱动器维修、AB罗克韦尔伺服驱动器维修、三洋伺服驱动器维修、松下伺服驱动器维修、科尔摩根伺服驱动器维修、SEW伺服驱动器维修、ACS伺服驱动器维修、DEMAG伺服驱动器维修、B&R伺服驱动器维修、AMK伺服驱动器维修、太平洋伺服维修、NIKKI伺服驱动器维修、富士伺服驱动器维修、Baumuller伺服维修、EMERSON伺服维修、Schneider伺服维修、bosch rexroth伺服维修、yaskawa伺服维修、mitsubishi伺服维修、siemens伺服维修、Kollmorgen伺服维修、SANYO伺服维修、panasonic伺服维修、YOKOGAWA伺服维修、PACIFIC SCIENTIFIC伺服维修、FUJI伺服维修、galil运动控制卡维修、库卡KUKA伺服维修、OSAI伺服驱动器维修、横河伺服驱动器维修、艾默生伺服维修、派克伺服维修、LENZE伺服维修、ELAU伺服维修、NORGREN伺服维修、BALDOR伺服维修、瑞恩伺服维修、RELIANCE ELECTRIC伺服维修、RELIANCE伺服维修、API CONTROLS伺服维修、SANMOTION伺服维修、TAMAGAWA伺服维修

安川伺服维修常见故障：上电无显示，上电过电压报警，上电过电流报警，编码器故障，模块损坏，参数错误等故障。

西门子 /810m/840d 系统中遇到的电源无法接通的维修案例，系统风机监控引起的故障维修

故障现象：

一台配套 SIEMENS 3M 系统的进口卧式加工中心，开机时出现电源无法接通的故障。

分析及处理过程：SIEMENS 3M 系统的外部电源控制要求十分简单，只要电源输入正常，触点短时间接通，在正常情况下即可以起动系统。测量系统电源模块 (6EV3054-3500) 的外部电源输入端 DC24V 正常，但电源模块上的，表明故障是由电源模块引起的。通过直接短接电源模块上的试验，发现系统电源仍然无法接通电源，由此确认故障与外部起动条件无关。进一步测量检查，发现电源模块上的脚开路，分析原因与内部风机监控有关，直接短接脚试验，系统即可起动。更换风机后，机床恢复正常。模块不良引起的故障维修系统的外部电源控制要求十分简单，只要电源输入正常，只需短接电源模块上的端，即可以起动系统。维修时通过短接电源模块上的端试验，发现系统可正常接通电源，由此确认故障是由于系统电源接通回路故障引起的。进一步检查发现，该机床数控系统的外部条件未满足，根据机床电气原理图，逐一检查，在满足系统起动条件后，重新起动，系统正常起动。

系统外部不良引起的故障维修

故障现象：SIEMENS 840C 的进口立式加工中心，开机时出现系统电源无法接通的故障。

分析及处理过程：根据该机床的特点，在正常情况下，只要一合上主开关，即可接通，检查机床电气原

理图发现系统电源与机床主电源间只有断路器保护环节。检查断路器未跳闸，但上、下端均无 AC220V 电源，进一步检查发现，该机床三相进线电源中缺相，原因是车间配电柜内的熔断器熔断。在测量确认线路无故障后，换上熔断器，再次开机，机床恢复正常工作。变频器过流报警现象分析：

- (1) 重新启动时，一升速就跳闸。这是过电流十分严重的现象。主要原因有负载短路，机械部位有卡住；逆变模块损坏；电动机的转矩过小等现象引起。
- (2) 上电就跳，这种现象一般不能复位，主要原因有模块坏、驱动电路坏、电流检测电路坏。
- (3) 重新启动时并不立即跳闸而是在加速时，主要原因有加速时间设置太短、电流上限设置太小、转矩补偿(VF)设定较高。

案例：

- (1) 一台LG-IS3-4 3.7kW变频器一启动就跳“OC”

分析与维修打开机盖没有发现任何烧坏的迹象，在线测量IGBT(7MBR25NF-120)基本判断没有问题，为进一步判断问题，把IGBT拆下后测量7个单元的大功率晶体管开通与关闭都很好。在测量上半桥的驱动电路时发现有一路与其他两路有明显区别，经仔细检查发现一只光耦A3120输出脚与电源负极短路，更换后三路基本一样。模块装上上电运行一切良好。

- (2) 一台BELTRO-VERT 2.2kW变频通电就跳“OC”且不能复位。

分析与维修首先检查逆变模块没有发现问题。其次检查驱动电路也没有异常现象，估计问题不在这一块，可能出在过流信号处理这一部位，将其电路传感器拆掉后上电，显示一切正常，故认为传感器已坏，找一新品换上后带负载实验一切正常。