

TPEE 美国杜邦 6356 注塑级热塑性弹性体

产品名称	TPEE 美国杜邦 6356 注塑级热塑性弹性体
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:TPEE 型号:6356 产地:美国杜邦
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

产品详情

Hytrell 6356| TPEE美国杜邦 热塑性聚酯弹性体

TPEE（热塑性聚酯弹性体）是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物。其中聚醚软段和未结晶的聚酯形成无定形相聚酯硬段部分结晶形成结晶微区，起物理交联点的作用。

杜邦Hytrell TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度；软段赋予它弹性，使它象橡胶；硬段赋予它加工性能，使它象塑料；与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程料相比，同样具有强度高特点，而柔韧性和动态力学性能更好。

TPEE的硬度可以从邵氏30-82D，其弹性和强度介于橡胶和塑料之间。与其它热塑性弹性体相比，在低应变条件下，TPEE模量比相同硬度的其它热塑性弹性体高。

TPEE具有极高的拉伸强度。与聚氨酯(TPU)相比，TPEE压缩模量与拉伸模量要高得多用相同硬度的TPEE和TPU制作同一零件前者可以承受更大的负载。

TPEE弯曲模量很高，而低温时又不像TPU那样过于坚硬因而适宜制作悬臂梁或扭矩型部件，特别适合制作高温部件。TPEE低温柔顺性好低温缺口冲击强度优于其他TPE，耗性与TPU相当。

TPEE具有的耐疲劳性能且滞盾损失少，这一特点与高弹性相结合，使该材料成为多次循环负载使用条件下的理想材料，齿轮、胶辊、挠性联轴节、皮带均可采用。

杜邦Hytel 6356 | TPEE物性参数

性能	数值	单位	测试标准
熔体体积流动速度, MVR	8.5	cm/10min	ISO 1133
熔体质量流动速率	9	g/10min	
拉伸模量	280	MPa	ISO 527-1/-2
弯曲模量	290	ISO 178	
拉伸蠕变模量, 1h	248	ISO 899-1	
拉伸蠕变模量, 1000h	182		
屈服拉伸应力	20		
屈服拉伸应变	31	%	
熔融温度, 10 ° C/min	210	° C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度, 10 ° C/min	0	ISO 11357-1/-2	
热变形温度, 1.80 MPa	45	ISO 75-1/-2	
热变形温度, 0.45 MPa	80		
维卡软化温度	195	ISO 306	
1.5mm名义厚度时的燃烧 性	HB	class	IEC 60695-11-10
吸水性, 2mm	0.6	类似ISO 62	
密度	1220	kg/m	ISO 1183