

# 启昌鞋机 乐昌防水鞋机 防水鞋机

产品名称	启昌鞋机 乐昌防水鞋机 防水鞋机
公司名称	东莞市昌启自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠社区莞太路白濠路段8号
联系电话	13537129185 13537129185

## 产品详情

针车后鞋面各部件的车缝背面都要用毛笔轻轻刷上防水剂，防水剂不能刷太多以免浸透到外面。待干后再刷上防水胶把接合位贴牢，鞋面下半部测试时有泡到水部件接合位置都要刷防水胶，贴上防水雨伞布条，要贴牢贴顺，特别注意鞋头，口门，和鞋舌结合的位置一定要刷防水剂，待干后再刷防水胶并贴上雨伞布。

舌棉，防水鞋机，邻口棉，要轻喷防水剂。

鞋面打扣眼的背面要加贴楼软材料（1.2）以免刮破防水膜。

成型操作过程中胶水，信宜防水鞋机，港宝水不可刷太多。成型贴中底板要用无苯胶或防不胶。成型入楦力求一次完成，不可碰到尖锐物品或用力太大造成防水膜。

成型钳帮时袜套里要喷胶或点胶完以后方可钳帮，钳帮时鞋头要贴上油纸或PE纸以免钳帮时磨破防水膜。

防水鞋机，防水测试机，热风机。鞋子成型过冷冻脱楦后整只鞋子的面部都要喷一遍防水剂，吴川防水鞋机，特别注意鞋舌，网布的位置要喷到位。

浅色材质，若欲要求外观，乐昌防水鞋机，除选用浅色接着剂外，可配合添加浅色硬化剂（如AD652W等）。

接着尼龙或橡胶材质，硬化剂请配合使用DESMODURRF(650BF 或651RF)

选择粘性佳时机贴合，一次对准，尽量避免撕开再贴合。

上胶后，干燥温度宜设定在55~65度之间，干燥时间以5~8分钟为宜，上胶处及上胶后避免风吹或置于潮湿地方，而造成表面结皮或表面白雾状，导致接着不良。

贴合后务必在粘性维持时间内完成全部加压动作，过久再行加压，往往粘性失效，导致接着不良。

面料测试机先进性：

(1) 在硬件设计上采用了21世纪的较新技术，使印制板级器件数减少3 - 10倍（与国内外同行相比），理论可靠性提高5倍以上；

(2) 采用高速的处理器实现的直接数字控制驱动系统，使调速变比达到50万倍（0.001mm/min - 500 mm/min），与国际较高水平同步；

(3) 采用高速的处理器实现的光电编码器四象限采集，解决了困扰国内试验机行业的难题；

(4) 模块化的多级结构的软件系统，使软件走出了国内同行的实验室级，达到产品级可靠性和兼容性；

(5) 模块化 + SQL技术 + 水晶报告 + 数据库技术，使创建用户定制报告及多报告十分方便，真正实现了为用户服务的承诺；

(6) MS-ACCESS 数据库方式的数据保存格式，使用户的试验数据得以有效地发挥作用；并实现了与办公软件的接口，使2100扩张能力大大增强。

启昌鞋机(图)-乐昌防水鞋机-防水鞋机由东莞市昌启自动化科技有限公司提供。启昌鞋机(图)-乐昌防水鞋机-防水鞋机是东莞市昌启自动化科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴传鹏。