

高光扩散 PC 韩国LG LD7600

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 高光扩散 PC 韩国LG LD7600 |
| 公司名称 | 东莞市湘远塑胶有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:韩国LG 型号:LD7600 性能:高光扩散光扩散级 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101 |
| 联系电话 | 13532886152 |

产品详情

Lumiplas LD7600 物性表

基本信息

用途

Good Light Diffusion
Lighting Applications

电气/电子应用领域

照明漫射器

照明装置

挤出

注射成型

加工方法

物理性能额定值单位制测试方法

1.20

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

11

| | | |
|---------------------|-----|-------------|
| 硬度(邵氏D) (测试方法) | 118 | 0.50 到 0.80 |
| 机械性能(邵氏D) (测试方法) | | 61.8 |
| 伸长率 2(断裂, 3.20 mm) | | > 100 |
| 弯曲模量 3(6.40 mm) | | 2260 |
| 弯曲强度 4(屈服, 6.40 mm) | | 93.2 |
| 悬臂梁冲击强度(测试方法) | | 780 |
| 机械性能(邵氏D) (测试方法) | | 130 |
| 线形热膨胀系数 - 流动 | | 6.8E-5 |
| RTI Elec | | 80.0 |
| RTI Imp | | 80.0 |

| | |
|------------------|-----------|
| 可燃性粉尘测试方法 | 80.0 |
| 0.800 mm | V-2 |
| 1.60 mm | V-2 |
| 补充信息(值单位制)测试方法 | 60 |
| 喷射额定值单位制 Content | 0.020 |
| 干燥温度 | 100 到 200 |
| 干燥时间 | 3.0 到 4.0 |
| 料筒后部温度 | 260 到 280 |
| 料筒中部温度 | 280 到 300 |
| 料筒前部温度 | 290 到 310 |
| 射嘴温度 | 290 到 310 |

| | |
|------------------|--------------|
| 加工（熔体）温度 | 300 到 320 |
| 模具温度 | 80.0 到 120 |
| 背压 | 0.981 到 3.92 |
| 螺杆转速 | 40 到 70 |
| 挤出速度 挤出速度值单位制 | 100 到 120 |
| 干燥时间 | 3.0 到 4.0 |
| 料筒1区温度 | 260 到 280 |
| 料筒2区温度 | 270 到 300 |
| 料筒3区温度 | 270 到 300 |
| 料筒4区温度 | 270 到 300 |
| 接头温度 | 280 到 300 |

熔体温度

300 到 320

口模温度

260 到 295