

钢件镀金多少钱 惠州钢件镀金 品创鑫镀金厂家

产品名称	钢件镀金多少钱 惠州钢件镀金 品创鑫镀金厂家
公司名称	东莞市品创鑫表面处理技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市沙田镇稔洲村永茂小组顺航工业园C栋三楼（注册地址）
联系电话	18194057142 18194057142

产品详情

东莞市品创鑫表面处理技术有限公司电镀加工：端子连续镀刷金，点金，双面浸镀金，半金镍/锡。原材料不锈钢，铜料点镀金，局部选镀金，单面全镀金，双面浸镀金，连续镀金线。

电镀金可以得到较大的镀层厚度和不同的硬度，既可以用在插头部分以提高耐磨性能(硬金)，也可用在导线或其他导电部分。因为是要通电，钢件镀金多少钱，PCB板应预留工艺导线，电镀结束后才能去除，工序上比较麻烦；化金不能镀较大的厚度，大多用在对金层要求不高的线路部分，不需预留工艺导线，加工简单，成本低，较适合大批量生产。

电镀金的优缺点正相反。电镀金（硬金）的硬度和耐磨性比化学镀金好，溶液容易维护，不需要洗槽，能适合表面贴装的各种焊接方法。其缺点主要是，厚度不均匀，要镀的部分需要电气连接。

这是电镀问题，钢件镀金厂家，电解池阳极失去电子，化合价升高，阳极放金，金变为离子进入溶液，溶液中肯定要有金离子，钢件镀金加工厂家，阴极得电子，化合价降低，金离子在阴极得电子变成单质就在阴极（待镀金属）上析出，生成一层金，这就是电镀。

电镀金（硬金）的硬度和耐磨性比化学镀金好，溶液容易维护，不需要洗槽，能适合表面贴装的各种焊接方法。其缺点主要是，厚度不均匀，要镀的部分需要电气连接。镀金按其工艺特点，有无*镀金与有*镀金两种。*化镀液又分为高*和低*镀液。无*镀液以亚硫酸盐镀金液应用较多。镀金液按其浓度，有水金溶液一般为酸性，其金含量低，可达0.4~0.5g/L。这种镀液成本低，因此溶液带出的损耗少。这种镀液所得金层色泽为青金色，惠州钢件镀金，特别适合镀批量大，且加工费偏低，又要镀层为金色的小五金件，如钮扣、腰带扣等。

钢件镀金多少钱-惠州钢件镀金-品创鑫镀金厂家(查看)由东莞市品创鑫表面处理技术有限公司提供。东莞市品创鑫表面处理技术有限公司是从事“滚镀金,镀金,电镀加工,局部镀金,连续镀金”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:张慧。