

1000升加药箱500升PE搅拌桶絮凝剂加药桶

产品名称	1000升加药箱500升PE搅拌桶絮凝剂加药桶
公司名称	重庆市赛普塑料制品有限公司
价格	540.00/个
规格参数	品牌:赛普塑业 型号:MC-1000L 产地:重庆
公司地址	重庆市江津区德感工业园区
联系电话	18883488609 18883488609

产品详情

加药箱采用全新聚乙烯原料经国际先进滚塑一次成型技术生产而成。加药装置由加药箱，搅拌机，计量泵以及相应的配件组装而成。加药装置根据所需药剂浓度，在溶药箱内配制，经搅拌器搅拌均匀后投入加药箱、用磁力泵(加药泵)向投药点或的系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。该装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，经济实用。加药装置混凝剂 絮凝剂的添加比例参考：

混凝剂——用于气浮装置的加药和二沉装置的加药。药剂名称：聚合氯化铝（PAC）。配药方式：按重量浓度的10%-15%配置，即1份药9份水或1份药7份水。，药剂配好后开动搅拌器搅拌至均匀即可使用。投加量：按水质指标试验后确定投加量，一般情况下按上述比例配制的药品投加量应在20-50mg/L范围内。投加方式：用专门配置的加药装置，计量泵投加，也可在池内直接投加。3) 絮凝剂——用于气浮装置的加药和二沉装置的加药。

药剂名称：三号絮凝剂（聚丙烯酰胺PAM）。配药方式：按重量浓度的1%-2%配置，即1份药99份水或1份药98份水。药剂配好后开动搅拌器，至少搅拌1.5-2小时使其熟化后方可使用。投加量：按水质指标试验后确定投加量，一般情况下按上述比例配制的药品投加量应在5-10mg/L范围内。投加方式：用专门配置的加药装置，计量泵投加。