

# 镇江镀锌管镀锌量测试、 锌层厚度检测

产品名称	镇江镀锌管镀锌量测试、 锌层厚度检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

镀锌量测试镀锌量检测镀锌层质量试验方法GB/T1839-2008

镀锌量试验镀锌量是表示镀锌板锌层厚度的一个普遍采用的有效方法。镀锌量的单位为 $g/m^2$ ，即单位面积镀锌层质量。将已知表面积上的镀锌层溶解于具有缓蚀作用的试验溶液中，称量试样在镀层溶解前后的质量，按称量的差值和试样面积计算出单位面积上的镀锌层质量。

检测目的：检测材料镀层的镀锌量和镀铝量检测范围：镀板、镀锌板、镀锌管等产品

GB/T 1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法

镀锌量、镀铝量试样步骤

- 1.用清洗液将试样表面的油污、粉尘、水迹等清洗干净，然后充分烘干。
- 2.用天平称量试样，其称量准确度应优于试样镀层预期质量的1%。当试样镀层质量不小于0.1g时，称量应准确到0.001g。
- 3.将试样浸没到试验溶液中，试验溶液的用量通常为每平方厘米试样表面积不少于10ml。
- 4.在室温条件下，试验完全浸没与溶液中，可翻动试样，直到镀层完全溶解，以氢气析出的明显停止作为溶解过程结束的判定。然后取出试样在流水中冲洗，必要时可用尼龙刷刷去可能吸附在试样表面的疏松附着物。后用乙醇清洗，迅速干燥，也可用吸水纸将水分吸除，用热风快速吹干。
- 5.用天平称量试样，精度与2相同。
- 6.称重后，测定试样镀锌层溶解后暴露的表面积，准去度应达到1%。钢板、钢带试样直径或边长的测量至少准确到0.1mm，钢丝直径的测量应在同一圆周上互相垂直的部位各测一次，取平均值，测量准确到0.01mm。

7.测定镀锌板单面的锌层质量时，采用适当的方式封住一面，测量完后，再测定第二面。