

金属中埋式止水带十字型接头350 × 10mm

产品名称	金属中埋式止水带十字型接头350 × 10mm
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	46.00/米
规格参数	标准:国标 材质:橡胶 拉伸强度:10MPa
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

(1).金属中埋式止水带工艺特点分析：

制作金属中埋式止水带的过程是在混凝土凝固后的型腔内通过压力注浆完成的，所以它具有打浆堵漏密封和制作金属中埋式止水带一次完成的特点，适于变形量大和难于安装定型金属中埋式止水带的情况使用。采用预溶模工艺制作再造金属中埋式止水带，先在留缝处下入设计好的溶膜材料及相应附件，等混凝土凝固后再选择好有利时机，通过预溶模的引出管注入液体融化料将模体材料融化成液体，用水将溶膜材料顶出模腔。随后用注浆材料“液体膨胀橡胶”通过压力罐注入型腔随之将水置换出型腔外。

(2).金属中埋式止水带常用规格尺寸

金属中埋式止水带规格有300 × 6、300 × 8、350 × 8、350 × 10等，金属中埋式止水带的钢板厚度一般为0.6 mm-3mm厚。两块钢板之间的焊接要饱满且为双面焊，钢板搭接不小于200mm。墙体转角处的处理通常采用整块钢板弯折、丁字型焊接、7字型焊接等。搭接长度没有具体规定，金属中埋式止水带但是对搭接接头或者对接接头处钢板进行全焊，金属中埋式止水带搭接长度，在规范上没有具体规定，只是要求对接或搭接处满焊。

(3).金属中埋式止水带在采用热黏结或热焊安装时注意事项:

- 1、如果在混凝土水坝上安装金属中埋式止水带或橡胶止水带,在安装前应清止水带表面的油渍、污染物,维修被破损的部分。
- 2、对于止水带接头应按其生产厂家要求采用热黏结或热焊,搭接长度应大于150MM。橡胶止水带接头应采用硫化连接。接头内不得有气泡、夹渣或渗水,中间部分应黏结紧密、连续,拼接处的抗拉强度应不小于母材抗拉强度的60%。
- 3、金属中埋式止水带或橡胶止水带应采用模板夹紧,并用专门的措施止水带的位置。止水带中间线应与设计线重合；止水带两平段应在一个平面上,止水带安装误差应符合要求。安装止水带时,不应在止水带鼻

子附近穿孔,如用铅丝固定止水带,只允许在平段边缘附近穿孔固定。

4、金属中埋式止水带的各种交叉连结点,要使用我公司生产成配件,以在施工中现场连接只在直线段进行。

5、我公司可以对各种金属中埋式止水带时还提供相应规格中埋式止水带、背(外)贴式止水带、钢边止水带等一系列相关产品。

(4).金属中埋式止水带存放与运输注意事项

1、不要将金属中埋式止水带不得露天长时间存放。

2、当金属中埋式止水带在存放中,不得与油漆等污染性强的化学物接触。

3、金属中埋式止水带在运输过程中,防止机械、钢筋等损坏止水带。

4、在雨天不宜施工,通常施工温度宜控制在15 -35 之间。