

鄂尔多斯皮带输送机事故案例 苏州以牧

产品名称	鄂尔多斯皮带输送机事故案例 苏州以牧
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

产品详情

2、动力滚筒输送机：用驱动装置驱动安装在框架间排列的全部或部分滚筒，依靠滚筒和所输送物品的摩擦，完成输送功能。

动力滚筒线本身具有驱动装置，滚筒转动呈主动状态，可以严格控制物品运行状态，按规定的速度、平稳、可靠地输送物品，便于实现输送过程的自动控制。按传动方式分链传动、带传动、齿轮传动三种。2、动力滚筒输送机：用驱动装置驱动安装在框架间排列的全部或部分滚筒，依靠滚筒和所输送物品的摩擦，完成输送功能。

一、皮带输送机的安装

皮带输送机的安装一般按下列几个阶段进行。

1、安装皮带线的机架机架的安装是从头架开始的，然后顺次安装各节中间架，装设尾架。在安装机架之前，首先要在皮带输送机的全长上拉引中心线，因保持皮带输送机的中心线在一直线上是输送带正常运行的重要条件，所以在安装各节机架时，必须对准中心线，同时也要搭架子找平，机架对中心线的允许误差，每米机长为 $\pm 0.1\text{mm}$ 。但在皮带线全长上对机架中心的误差不得超过35mm。当全部单节安设并找准之后，可将各单节连接起来。

3、安装皮带输送机托辊在机架、传动装置和拉紧装置安装之后，可以安装上下托辊的托辊架，皮带输送机事故案例，使输送带具有缓慢变向的弯弧，弯转段的托滚架间距为正常托滚架间距的 $1/2 \sim 1/3$ 。托辊安装后，应使其回转灵活轻快。

4、皮带输送机的找准为保证输送带始终在托辊和滚筒的中心线上运行，安装托辊、机架和滚筒时，必须满足下列要求：

(1) 皮带输送机所有托辊必须排成行、互相平行，并保持横向水平。

(2) 皮带输送机所有的滚筒排成行，互相平行。

(3) 皮带输送机支承结构架必须呈直线，而且保持横向水平。为此，在驱动滚筒及托辊架安装以后，应对输送机的中心线和水平作找正。

鄂尔多斯皮带输送机事故案例-苏州以牧由苏州以牧自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州以牧自动化设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!