

透气型跑道施工工艺标准---水泥基础

产品名称	透气型跑道施工工艺标准---水泥基础
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

透气型跑道施工工艺标准---水泥基础

塑胶跑道材料

基础处理：

一、基础检查

水泥混凝土基础选用钢筋混凝土

1、强度为C25

2、保水养护必须不少于7天，总养护期不少于28天

3、一次浇筑完成，表面采用铁抹子赶压处理，抹平，不得过于光滑细致；不能外露石子，不反砂，无蜂窝、麻面、露石、露筋、裂纹等现象发生

4、按照国际田径联合会标准，跑道的纵向坡度应在跑进方向上向下小于1‰；跑道的横向坡度应在左右方向上向内道小于10‰；跑道的纵轴线应为南北朝向。

5、场地基础应平整、密实，半径3米范围内误差不得超过3mm

6、伸缩缝原则以不大于6x6m为一方块切割，宽为6-8mm，深度不少于30mm

二、磨缝

把温度缝两边的基面各宽40~50mm磨成斜口深3mm，使温度缝表面成“V”型

工具/设备：水泥切缝机、打磨机

三、酸洗

用清水湿润基础，以浓度为8%左右的稀盐酸均匀泼洒并洗刷基面，用清水冲洗干净，尤其是温度缝（一般冲洗两遍）

洗完干燥后要求基面水泥原色，无白色粉化物及浮松物。在酸洗过程中要圈出积水位置并做标识标记。

工具/设备：扫把、水管、画笔

底涂：

一、底涂施工前

1、避免在烈日下或基础温度较高情况下（>45°C）施工，以保证底涂的渗透性（清晨有雾水，也应避开施工）。

2、施工前基础若遭雨淋应待干燥3天以上方可施工。

3、确定含水率低于7%才能进行施工。

工具/设备：混凝土水分测试仪

二、底涂

纳米渗透型底胶D130，用专用喷壶1-2遍喷洒于基面（或用平耙刮），D130的用量要根据水泥混凝土基面的强度决定

D130应该完全润湿水泥地面，无泛白现象，喷涂D130后基面必须形成光亮膜为止

工具/设备：专用喷壶、平耙

三、填缝

底涂固化后，用填缝胶灌注于温度缝内，比基面略低2-3mm，固化后将其高出的部分用手提砂磨机磨平。

工具/设备：手提砂磨机、毛刷

四、积水找平修补

积水厚度不超过5mm的用P213加面层专用砂，添加量不超过30%；积水深度超过5mm的地方，应用T210薄涂一道于积水处，再用T210加20~40目砂按1：6（重量比）拌和均匀，平整摊铺于积水处并压实；若积水厚度小于2mm直接用弹性层P213修补即可

用直尺或刮板涂刮找平积水处，建议每层厚度不超过2mm。

修补时注意修边不要让修补后的边高出基面，若有高出需在固化后打磨平整后才能进行弹性层施工。

工具/设备：直尺、刮板、打磨机

黑颗粒弹性层

一、配料

单组份胶水T210与优质、洁净的黑颗粒按照1:7（重量比）的比例在立式搅拌机中搅拌

搅拌时间不得低于15分钟，温度过低时根据小试情况加入适量催化剂

工具/设备：电子称、搅拌机、配料桶、推车

二、摊铺

铺装前机械的不锈钢调温压板要涂抹少量的柴油防止底料粘贴压板，影响铺装质量，基层施工时技术人员先把底料按设计厚度均匀地耙平并调整好不锈钢调温压板，然后采用铺装机进行机械铺装

须经常检查装在摊铺机械上的控制厚度的标尺，保证厚度一致，注意摊铺机加热板温度的变化以便控制摊铺成品质量，保持相同的平整度、密实度，速度应均匀、缓慢，速度始终保持在9-10，接缝处要用工具割成45度斜角，已利于接缝处牢固平整

工具/设备：摊铺机、推车

表面耐磨层

面层T311为双组份材料A组：B组=1：1（重量比），搅拌均匀再加入同等重量，粒径为1-2mm的EPDM颗粒

严格控制配比，必须用搅拌机搅拌均匀不得低于5分钟，温度较低时，可以根据小试结果添加适量催干剂

工具/设备：电子称、搅拌机、配料桶

二、喷涂

大型喷涂机器喷涂，调节好机器出料量；同时保持配料量与喷涂作业量的同步，随配随喷，保证施工的连续性；喷涂时按照机器出料量计算好喷涂面积，确保喷涂厚度达到规定要求，整个场地的喷涂需按同一方向进行，固化后，反方向再喷涂一层

确保场地质量达到规定要求，每层的厚度在1.5mm以上。应使用同批号面漆以防色差。

工具/设备：喷涂机、空压机、推车

划线

按国际标准田径场地标准，进行测量。划出各跑道线，并安装好标志牌和道牙。

质量要求：精确度为万分之一。

(100米跑道误差允许范围+20毫米)

(400米跑道误差允许范围+40毫米)

工具/设备：划线机

附：常见异常分析

1. 胶面不干或部分未干现象

a) 配料不准或搅拌不均匀。

b) 配料桶粘有生胶。

c) 溶剂使用过量溶剂不合格。

2. 基层脱胶现象

- a)底涂未按标准要求施工。
- b)黑颗粒弹性层胶水比例太小。
- c)面基强度不够或养护不到位。

3. 喷涂表面开裂现象或场地发硬

- a)基础不均匀沉降。
- b)黑颗粒弹性层没有强度。
- c)温度缝未处理。
- d)冬季冰冻，体积膨胀。
- e)黑颗粒没有弹性

4. 喷涂表面发黑、脱层、掉粉、褪色或有明显麻面和接缝：

- a)喷面材料搅拌不均匀。
- b)喷面材料过期。
- c)喷面材料不耐老化。
- d)溶剂使用过量或溶剂不合格
- e) 未按标准配比工艺施工

f) 黑颗粒弹性层与面层之间施工间隔时间太长

g) 摊铺机速度太快，黑颗粒表面处理不到位

h) 施工安排不合理，接缝过多