

蓄电池MP12-12 12V12AH高压压缩玻璃棉吸液

产品名称	蓄电池MP12-12 12V12AH高压压缩玻璃棉吸液
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	300.00/只
规格参数	品牌:Multipower 型号:MP12-12 规格:12V12AH
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

蓄电池MP12-12 12V12AH高压压缩玻璃棉吸液

上质保三年，用在太阳能系统保一年，用在ups电源系统保三年 产品特征

容量范围（c10）：200ah—3000ah 电压等级：2v；

设计浮充寿命：在25 ±5 环境下，设计浮充寿命为20年；循环寿命：在标准使用条件下，25%dod循环5500次；自放电率 3%/月；充电接受能力高，节时节能；工作温度范围宽：-25 ~ 60

结构特点 极板：正极板采用管式极板，可有效的防止活物质的脱落，正极板骨架由多元合金压铸成型，其合金组织晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，使用寿命长；负极板为涂膏式极板，板栅为放射状结构，提高了活物质的利用率和大电流放电能力，充电接受能力强；电解质：主材料采用德国气相二氧化硅制作，刚注入时为稀溶胶状态，能充满电池内整个极板空间，使极板各部反应均匀。其富液量设计，使电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，其热容量大，散热性好，不会产生热失控现象。电解质在成品电池中呈凝胶状态、不流动，所以无漏液及分层现象；胶体电池解液密度极低，一般在1.24 ~ 1.26 g/ml，对极板的腐蚀较轻；气相二氧化硅：采用德国进口，分散性能好，性能稳定；隔板：采用欧洲amer-sil公司的胶体电池微孔pvc-sio2隔板，其隔板孔率大，电阻低。具有更大的电解质存储空间，与胶体电解质亲合度高，电池循环使用寿命长；

蓄电池修理知识：1、故障现象常见的狮克蓄电池漏液现象：一是上盖与底槽之间密封不好或因碰撞，封口胶开裂造成漏液；二是帽阀渗酸漏液；三是接线端处渗酸漏液；四是其他部位出现渗酸漏液。2、故障的检查和处理先做外观检查，找出渗酸漏液部位。取开盖片看帽阀周围有无渗酸漏液痕迹，再打开帽阀观察电池内部有无流动的电解液。完成了上述工作之后，若仍未发现异常，应做气密性测试(放入水中充气加压，观察电池有无气泡产生并冒出，有气泡则说明有渗酸漏液)。后在充电过程中，观察有无流动的电解液产生，如果有则说明是生产的原因。在充电过程中如有流动的电解液应将其抽尽。 电池充不进电1、故障现象首先检查充电回路的连接是否可靠，检查连线与插头接触是否完好，认真检查插座和插头是否有“打火”烧弧现象，有无线路损伤断线等。检查充电器有无损坏，充电参数是否符合要求：即初期充电电流达到1.6-2.5a/只；高充电电压达到14.8-14.9v/只，充电浮充电转换电流达0.3-0.4a/只，浮充电电压达到14.0-14.4v/只。查看电池内部是否有干涸现象，即电池是否缺液严重。还应检查极板是否存在不可逆硫酸

盐化。极板的不可逆硫酸盐化，可通过充放电测量其端电压的变化来判定。在充电时，电池的电压上升特别快，某些单格电压特别高，超出正常值很多；放电时电压下降特别快，电池不存电或存电很少。出现上述情况，可判断电池出现不可逆硫酸盐化。2、故障的检查和处理先将充电回路连接牢固，充电器不正常的应更换。干涸的电池应补加纯水或1.050的硫酸，进行维护充电、放电恢复电池容量。如果发现不可逆硫酸盐化，应进行均衡充电恢复容量。干涸的电池加液后的维护充电，应控制大电流1.8a，充电10-15小时，三只电池的电压均在13.4v/只以上为好。如果电池之间电压差别超过0.3v，说明电池已经出现不同步的不可逆硫酸盐化。对于发生不可逆硫酸盐化的电池，需要更换整组电池或激活电池。

蓄电池保管、使用中注意哪些事项呢？

1. 保管时请注意温度不要超过-20 ~ +40 范围2. 保管电池时必须使电池在完全充电状态下进行保管。由于在运输途中或保存期内因自放电会损失一部分容量，使用时请补充电。3. 保管时，为弥补保管期间的自放电，请进行补充电。在超过40C条件下保管时，对电池寿命有很坏影响，请避免！4. 请在干燥低温，通风良好的地方进行保管。

UPS蓄电池使用安全注意事项 1.电池+-端子间不可短路。（端子间短路可能造成烫伤、发烟、火灾危险。）2.不可在密闭容器中充电。3.电池不能放置在密闭空间里或火源附近。4.转矩扳手、扳子等金属工具，请用塑料胶带等进行绝缘处理后使用5.不可对本蓄电池进行分解、改造。6.如发现电槽、盖等有龟裂、变形等损伤及漏液现象，请更换此蓄电池。7.请不要使用信那水、汽油、煤油、挥发油等有机溶剂和液体洗涤剂清洁电池.如果使用上述物质可能会引起电槽或上盖(ABS树脂)出现裂痕、漏液.8.请定期更换蓄电池，不要超期使用。

蓄电池为带液荷电出厂，运输中应注意防止电池短路

搬运电池时不要触动极柱和安全阀。

由于有的电池重量较重，必需注意运输工具的选用，严禁翻滚和摔掷有包装箱的电池

电池不用时，请在低温、通风、干燥情况下保存。

电池的使用过程中，为了延长使用寿命，及时发现故障电池，建议用户做如下记录：

蓄电池每季度检测内容：

单体电池的浮充电电压或开路电压值

电池系统的端电压

电池的表面温度侧面温度

环境温度