

PP中石化扬子 S1004 吹塑成型 挤出成型 拉丝成型 用途：单丝纤维胶带绳

产品名称	PP中石化扬子 S1004 吹塑成型 挤出成型 拉丝成型 用途：单丝纤维胶带绳
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	11.50/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

聚丙烯优点：高刚性、高抗张强度；耐化学性价、耐酸性佳；密度低、质量轻；良好的耐热性；加工成型性佳；电气绝缘性佳。

聚丙烯应用范围：

- 1、押出成型：管材、板材、片材等；
- 2、射出成型：各类容器、配件，包含食品容器、家庭用品、家电外壳等；
- 3、热成型：免洗餐具，包含餐盒、碗盘、饮料杯等；
- 4、薄膜：均聚聚丙烯薄膜透明而有光泽，对水蒸气渗透性小，包含吹膜、流延膜、双向延伸膜等；
- 5、抽纱：低流动性可生产扁纱、高流动性可生产复纱、无纺布等

PP材料成型特性：

- 1.结晶料，吸湿性小，易发生融体破裂，长期与热金属接触易分解。
- 2.流动性好，但收缩范围及收缩值大，易发生缩孔，凹痕，变形。

3.冷却速度快，浇注系统及冷却系统应缓慢散热，并注意控制成型温度.料温低温高压时容易取向，模具温度低于50度时，塑件不光滑，易产生熔接不良，流痕，90度以上易发生翘曲变形。

4.塑料壁厚须均匀，避免缺胶，尖角，以防应力集中。

聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度只有0.90--"0.91g/cm³，是目前所有塑料中最轻的品种之一。

它对水特别稳定，在水中的吸水率仅为0.01%，分子量约8万—15万。成型性好，但因收缩率大(为1%~2.5%).厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高零件，还难于达到要求，制品表面光泽好，易于着色。