

匀质板设备压制生产全套工艺流程

产品名称	匀质板设备压制生产全套工艺流程
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质板设备压制生产全套工艺流程

匀质板设备切割锯从坯料上线——水平上下两面切割——去上皮废料——粉碎下层废料——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装。实现自动流水生产，其切割速度可以任意调节。

模箱压制型无机复合聚苯不燃保温板设备预加工按配方称取原料并混合，混合后的物料可以根据需要预加工成含发泡剂的粉状、糊状、粒状、片状或各种形状的料坯，称为可发性聚苯。将可发性聚苯直接放入压模发泡成型称为一步法，目前建筑和包装行业广泛采用的就是一步法高发泡成型。将可发性聚苯进一步预发泡制成预发泡粒料或料坯，然后再放入模具模压发泡成型，称为二步法。

匀质板设备切割锯成套切割坯块无需搬运无需翻转。坯料切割一次成型。

匀质板切割锯高速静音，水泥基匀质板设备是以普通硅酸盐水泥、粉煤灰等为主要原料，添加特制的发泡剂，在模箱里膨胀定型后，使用特制的自动切割设备切割成相应尺寸的板材。数百套模箱平稳运行，且要准确的停在的位置，导轨的校平就尤为重要。