

# 蓄电池MP7-12 12V7AH吸附式玻璃纤维技术

产品名称	蓄电池MP7-12 12V7AH吸附式玻璃纤维技术
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	200.00/只
规格参数	品牌:Multipower 型号:MP7-12 规格:12V7AH
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

## 产品详情

### 蓄电池MP7-12 12V7AH吸附式玻璃纤维技术

详细介绍一下铅酸蓄电池的寿命。

- 1、放电深度放电深度即使用过程中放电到何程度开始停止。\*深度指放出全部容量.铅酸蓄电池寿命受放电深度影响很大，设计考虑的重点就是深循环使用、浅循环使用还是浮充使用.若把浅循环使用的电池用于深循环使用时，则铅酸蓄电池会很快失效。因为正极活性物质二氧化铅本身的互相结合不牢,放电时生成硫酸铅，充电时又恢复为二氧化铅，硫酸铅的摩尔体积比氧化铅大，则放电时活性物质体积膨胀。若一摩尔氧化铅转化为一摩尔硫酸铅，体积增加95%。这样反复收缩和膨胀，就使二氧化铅粒子之间的相互结合逐渐松弛，易于脱落。若一摩尔二氧化铅的活性物质只有20%放电，则收缩、膨胀的程度就大大降低，结合力破坏变缓慢。因此，放电深度越深,其循环寿命越短。
- 2、过充电程度过充电时有大量气体析出，这时正极板活性物质遭受气体的冲击，这种冲击会促进活性物质脱落；此外，正极板栅合金也遭受严重的阳极氧化而腐蚀，所以电池过充电时会使用应用期限缩短。
- 3、温度的影响铅酸蓄电池寿命随温度升高而。在10 ~35 间，每升高1 ，大约增加5~6个循环，在35 ~45 之间，每升高1 可寿命25个循环以上，高于50 则因负极硫化容量损失而降低了寿命。电池寿命在一定温度范围内随温度升高而增加，是因为容量随温度升高而增加。如果放电容量不变，则在温度升高时其放电深度降低，固寿命。
- 4、硫酸浓度的影响酸密度的增加，虽对正极板容量有利，但电池的自放电增加，板栅的腐蚀也加速，也促使二氧化铅的松散脱落，随着蓄电池中使用酸密度的增加，循环寿命下降。
- 5、放电电流密度的影响随着放电电流密度增加，电池的寿命降低，因为在大电流密度和高酸浓度条件下，促使正极二氧化铅松散脱落。

## 结构特征

1.极柱端子含内或外螺纹黄铜芯棒,表面镀锡和涂上防氧化剂,确保在高倍率电流通过时减少接触面所产生的热量,安装连接条时更安全可靠及节省时间.

2.极柱密封-极柱根部由压力环管、橡胶环管及防腐衬垫三个组件完全密封,完全排除任何漏液可能性

3.安全气阀-高灵敏度单向低压气阀,可安全操作4万次以上。开启压力:20Kpa闭阀压力:5Kpa。在正常操作下,防止内部气体外泄及大气进入。在异常情况下,将过量的气体释放以保证安全运行。阀门外加防爆气塞,阻止火舌进入电池引起鸣爆。

4.正极极板重型铅钙锡多元合金板栅,缓减极板腐蚀及增生,改善深度放电后的恢复性能,延长浮充及循环工作寿命。

5.负极极板-无镉铅钙合金板栅,提高氢气的析出电位,气体复合效率达99%以上。

6.电池外壳-采用抗冲击、抗老化的阻燃ABS塑胶。槽盖以热体焊接合,避免杂物(粘合剂)进入电池内部。槽盖位置均预设提手或吊带,方便搬运及安装。

隔板-多孔基玻璃纤维AGM隔膜,电解液被完全吸收,让电池处于贫液状态并进行氧复合,采用隔膜及极群预压缩技术,克服AGM隔膜失弹性后导致容量不足的影响。

例行维护定期(每三个月一次)对运行一电蓄电池进行如下检查或操作:电池组总电压,若与电压规定值有差异,请校正;单体电池电压;环境温度及电池表面温度;电池组各部位连接线紧固状态,如有松动,对其紧固;电池外观有无异常;电池端子连接线部位是否清洁。对如下异常情况的电池进行更换并与我公司联系:电池外壳破裂;电池漏液;单只电池充电电压异常(过高或过低,比平均值低或高0.15V/单格;单只电池过热。四、使用注意事项请勿拆卸、改造电池;请勿将蓄电池投入水中或火中;连接电池组过程中,请戴好绝缘手套;请勿在儿童触摸的地方安装使用或保管一电蓄电池;请勿将不同品牌、不同容量、电压以及新旧不同的电池串联混用;电池内吸有硫酸,如电池受机械损伤,硫酸溅到皮肤、衣服甚至眼睛中时,请立即用大量清水清洗或去医院治疗。

1.长寿命。采用添加稀土地元素的铅合金制造板栅,双一般铅钙合金板栅电池的寿命提高35%,电池低温放电性能提高20%。

2.绿色环保。应用电池内化成技术,使电池在使用过程所释放的酸雾降低50%,同时采用特殊分层封口技术,\*杜电池的漏酸、爬酸现象,有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。3.高可靠性。利用\*的铸焊工艺组立电池,提高电池抗震性能,有效避免电池虚焊和假焊以及在运输或使用中因震动而造成的故障。4.内阻小。采用添加特种超细纤维的隔板,提高正、负的反应面,使电池内阻大幅度降低,并可以在使用过程中不会出现因隔板的耐劳性下降而内阻升高的现象。

5.自放电小。采用\*的电池内化成技术,生板组立电池后加入分析硫酸电解液化成,没有板化成制造中混入的杂质,自放电更低。6.高强度外壳。采用高强度ABS塑料,并可根据需要选用阻燃ABS材料。7.放电性能优良。适合于不同放电性能要求,深放电性能更优越。