

# 保温不锈钢水箱 嘉雄金属 武汉不锈钢水箱

产品名称	保温不锈钢水箱 嘉雄金属 武汉不锈钢水箱
公司名称	湖北嘉雄金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区索河镇嵩阳路151号
联系电话	15107181522 15107181522

## 产品详情

湖北嘉雄金属制品有限公司是一家专注于不锈钢水箱，保温水箱领域的研发生产，销售为一体的技术型公司。我们拥有一批技术好，充满活力的团队，积极参与武汉旧城居民生活用水，消防供水改造项目，发挥我们的技术与品质优势，304不锈钢水箱，材料选用SUS食品级304，316和201不锈钢冲压模板制作，武汉不锈钢水箱，焊接而成。

保温水箱采用高密度聚氨酯整体发泡技术，严禁在机筒及其周围环境中放明火。

如果您的不锈钢水箱是冷水箱，请注意，冷水箱是单层的桶壁，容易被坚硬或尖锐的物体（例如，石头）损坏。

手动移动不锈钢水箱时，操作员需要戴手套工作，以免刮伤。  
此外，方形不锈钢水箱，不文明的操作会导致变形和损坏。

不锈钢水箱的内部清洗周期至少每6个月一次，在水质较差的地区应增加清洗和维护的频率。

进入水箱时，建议使用软的爬梯，例如绳梯。不正确使用其他坚硬的爬梯可能会损坏水箱的内部水箱。

湖北嘉雄金属制品有限公司是一家专注于不锈钢水箱，保温水箱领域的研发生产，销售为一体的技术型公司。我们拥有一批技术好，充满活力的团队，积极参与武汉旧城居民生活用水，消防供水改造项目，发挥我们的技术与品质优势，材料选用SUS食品级304，316和201不锈钢冲压模板制作，焊接而成。

给水箱焊缝，材料：以下根据冲压不锈钢水箱技术参数编制，水箱附件材料采用普通碳素钢板及型钢制作，LB304Ni8.0型焊条焊接，其质量应分别符合现行标准《碳素结构钢》和《碳钢焊条》的规定。箱顶、箱壁、箱底的LB304不锈钢板拼接均采用对接焊接（顶板为I型焊缝，底板及侧壁为V型焊缝），其他焊接为贴角焊缝，焊缝之间不允许有十字交叉现象，且不得与加强肋重合，焊机为LB-2-300型不锈钢水箱焊机，具备电焊和焊功能。

湖北嘉雄金属制品有限公司是一家专注于不锈钢水箱，保温水箱领域的研发生产，销售为一体的技术型公司。我们拥有一批技术好，充满活力的团队，积极参与武汉旧城居民生活用水，保温不锈钢水箱，消防供水改造项目，发挥我们的技术与品质优势，材料选用SUS食品级304，316和201不锈钢冲压模板制作，焊接而成。

组合式不锈钢水箱制造标准及板厚规格参数：

1、制造标准：国家建筑标准设计图集02S101

组合式不锈钢水箱设计的有关参数，是依据现行《建筑给排水设计规范》中的有关规定制定的。

2、组合式不锈钢水箱采用SUS304、SUS316L等不锈钢板，冲压成型。高质量的冲压工艺，使箱体较大限度的承压需要，又下调了材料厚度，具有强度高、重量轻，并能较好的以免水质的二次污染，环保卫生。冲压板块及箱内分布均匀的不锈钢拉筋使箱体承压均匀合理。

3、组合式不锈钢水箱由三种主要标准模块组合而成；由1000×1000、1000×500、500×500的标准块，根据不同的三维结构设计参数，采用不同厚度的模块，在厂内或现场进行焊接组装，现场采用弧焊焊接而成。

4、可根据客户要求，设计制作1-100m<sup>3</sup>之方形组合式水箱。

5、水箱的进水口、出水口、溢流口、排污口及入孔，其尺寸及位置由设计决定。

6、本产品用作热水箱或膨胀水箱时，密封件为耐热密封件。箱体无变形，焊缝无渗漏为合格。

保温不锈钢水箱-嘉雄金属(在线咨询)-武汉不锈钢水箱由湖北嘉雄金属制品有限公司提供。湖北嘉雄金属制品有限公司为客户提供“不锈钢水箱,保温水箱”等业务，公司拥有“嘉雄金属”等品牌，专注于工业制品等行业。，在武汉市蔡甸区索河镇嵩阳路151号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：袁总。