

科力达 污泥干化设备生产厂家 污泥干化设备

产品名称	科力达 污泥干化设备生产厂家 污泥干化设备
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：科力达智能装备（山东）有限责任公司

科力达污泥干化机设备特点：

- 1、系统运行安全，污泥干化设备生产厂家，无隐患，无需冲氮运行；污泥干化过程氧气含量<12%，低温污泥干化设备厂家，粉尘浓度<60g/m³，颗粒温度<70℃，整个干化过程中无尘(空气流速<2 m/s)。
- 2、采用除湿技术，节能40%以上，每20消耗电量约0.3~;传统污泥干化设备1 20需要消耗能量，蒸汽干化污泥设备哪家好，另外还要消耗电量、冷却水、药剂等；采用低谷错峰用电模式，可节能60%以上。
- 3、单条干化线每日处理量可达200吨(80%含水率泥饼)，含水率为55%泥饼每日处理量可达260吨，可适合污泥分散或集中处理模式，通过对泥饼干化处理实现减容减量，节约污泥运输费用(根据路途不同每吨污泥运输成本约100元以上)且减少运输途中对环境的污染。

山东科力达2020款污泥干化机技术特点：

-技术：采用四效除湿技术，可控空气湿度更低；独立的分层风系统，模块化结构设计，污泥干化设备，传送、进料电机均采用变频无级调速，适应性强，更稳定。

-占地面积少，安装方便，无易损、易耗件，整体设备，使用广泛，不受外界环境温度、湿度影响，适合各地区使用要求。

-污泥低温干化房，采用除湿热泵+烘干房+污泥推车+托盘的组合形式，使用左右循环风结构、闭环（封闭式除湿）低温冷凝除湿原理，整个污泥低温干化系统没有尾气废气的排放，没有热量损失。

[污泥低温闭式干化技术]低温闭式污泥干化技术是一种通过低温闭式干化系统产生的干热空气在系统内循环流动对污泥进行闭式冷凝除湿干化的处理技术。可把板框压滤机、带式压滤机和离心脱水机的含固量20%的污泥干燥为含固率90%的干化泥块。这样的技术能够将污泥体积缩减至4分之1，只需要消耗少量电能，不需要其他辅助能源，而且能耗是常规干化设备的1/3。进料时也无需特别对污泥进行均匀分布的装置，对湿度也没有任何要求，当外界的温度在10-35摄氏度之间，整个系统能保持的运行。这种技术所集成的全智能自动控制系统，在提高运行效率的同时也具有良好的运行环境，用于处置特别是中小型污水厂产生的各类污泥。

科力达(图)-污泥干化设备生产厂家-污泥干化设备由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。科力达智能装备（山东）有限责任公司是山东德州,过滤器、过滤设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科力达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科力达更加美好的未来。