

PC 日本出光 IR2500特性耐气候影响性能良好;易脱模;冰色

产品名称	PC 日本出光 IR2500特性耐气候影响性能良好;易脱模;冰色
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:日本出光 型号:IR2500 产地:日本
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6 栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

PC 日本出光 IR2500特性耐气候影响性能良好;易脱模;冰色

注意事项

- 1、注射温度视原料的分子量、制品的形状和尺寸、注塑机的类型而相应调整。
- 2、注射速度好采取多级注射，采用慢-快-慢的方法。
- 3、注射压力视制品的形状和尺寸而定，柱塞式注塑机一般为100—160MPa，螺杆式注塑机为70—140MPa。
- 4、成型周期视制品壁厚和注射量而定，一般情况下充模时间较短，保压时间较长，冷却时间以脱模时不引起制品变形为原则。

5、模具温度视制品的形状、厚薄而定，适当提高模具温度有利于脱模，提高产品质量。

6、制品后处理：对于形状复杂、带有金属嵌件、使用温度极低或很高的制品有必要进行后处理——消除或减少内应力。

方法：制品置于烘干箱后开始升温，由室温升至100—105时保温10—20min，继续升温至120—125时保温30—40min，然后缓慢冷却至60以下取出。

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

2000

拉伸应力

屈服

65

MPa

ISO 527-2

断裂

拉伸应变 (断裂)

95

%

弯曲模量

2300

ISO 178

弯曲应力

90

硬度

洛氏硬度

R 计秤

120

ISO 2039-2
M 计秤

50

PC 日本出光 IR2500特性耐气候影响性能良好;易脱模;冰色