

PC 日本出光 GZ2520-BK

产品名称	PC 日本出光 GZ2520-BK
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:日本出光 型号:GZ2520-BK 产地:日本
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

PC 日本出光 GZ2520-BK加工方法

PC可注塑、挤出、[模压](#)、吹塑、[热成型](#)

、印刷、粘接、涂覆和机加工，重要的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥，水分含量应低于0.02%，微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽，银丝和气泡，PC在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。[冲击韧性](#)

高，因此可进行冷压，冷拉，冷辊压等冷

成型加工。挤出用PC[分子量](#)应大于3万，要采用渐变压缩型[螺杆](#)

，长径比1：18~24，压缩比1：2.5，可采用挤出吹塑，注—吹、注—拉—吹法成型高质量，高透明瓶子

。PC合金种类繁多，为了改进PC熔体[粘度](#)

大（加工性）和制品易应力开裂等缺陷，PC与不同[聚合物](#)形成合金或共混物，提高材料性能。

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度

12

kJ/m

ISO 179/1eA

-20 ° C

-40 ° C

简支梁无缺口冲击强度

无断裂

ISO 179/1eU

热性能

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

124

ISO 75-2/A

维卡软化温度

142

ISO 306/B50

可燃性

UL 阻燃等级

1.5 mm

HB

UL 94

0.75 mm

V-2

灼热丝易燃指数

3.0 mm

850 960

IEC 60695-2-12

2.0 mm

850

1.0 mm

4.0 mm

Fire Behavior, FMVSS 2 (1.00 mm)

passed

FMVSS 302

PC 日本出光 GZ2520-BK