

# 恩德斯分割器公司 广东铆钉机100df凸轮分割器

产品名称	恩德斯分割器公司 广东铆钉机100df凸轮分割器
公司名称	诸城恩德斯精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市枳沟镇东枳沟社区
联系电话	15063686891 15063686891

## 产品详情

### 凸轮分割器使用中产生卡机的原因

自动化转盘等使用凸轮分割器，一方面是出于成本的考虑，另一方面则是分割器所特有的机械稳定性，在大扭矩、高速间歇或摇摆的机械动作需求，以及多工位重负载的运行情况下的机械特性，是其它任何设备所不具备的，在分割器使用一段时间后，有时会突然出现卡机的现象，这是什么原因呢？

在凸轮分割器使用中，当出现卡死机的情况时，有时也会伴随着分割器反转的情况，我们所分析的是在分割器正常使用一段时间后，应该从以下几个方面寻找原因：

- 1.在分割器不具备驱动作用的情况下，首先要从驱动源上找原因，检查电机的运行情况，电流的变化情况，是否存在过载的现象，电机的齿轮箱运行情况，在无负载的情况下的旋转状况，再有的是对电机的刹车进行检查，在系统运行的情况下，刹车是属于失电状态的。在对电机的各项参数进行确认无误的以后，再进入第二步检查。
- 2.对分割器的感应系统进行检查，系统的卡死位置是在分割器驱动角范围内，还是在分割器静止角的范围，如果有反转的情况，那么，一定是位于驱动角的范围，检查信号凸轮的角度是否与分割器入力轴的驱动角度一致，如果发生偏移，检查偏移的原因，是螺丝松动等的什么原因，信号凸轮的角度正确的话，再对感应开关检查，都无误的情况下，再对信号传输情况进行检测，以上情况都正常，再进入下一步的排查。
- 3.分割器的联接机构较多，特别是同步轮等传动情况下，涉及到的安装及紧固件要逐一进行确认，都OK的情况下，我们就可以判定是否是分割器的故障，广东铆钉机100df凸轮分割器，分割器入力凸轮的破损，会造成卡死，但从使用经验上来说，这种情况出现，除非出现严重超载运行的情况，另外一种情况就是出力转塔上的凸轮滚子破损，也会造成分割器的卡死现象，当出现类似情况，建议通知生产厂家对分割器进行检查，在没有行业经验的情况下，千万不要自行对分割器进行拆解。

我们在进行分割器选型时，需要提供一些关于凸轮分割器选型的技术数据，分割器厂家会为需求者提供一份分割器的选型表，如下表，初选型的技术人员如何正确的使用这个表格，这里为大家作一个详细的说明。

表格中的停止数指的是分割器的出力轴对于圆盘来说，运动一周的情况下动停的次数，我们所说的工位数，结合自动化系统的设计情况，按实际的工位来确定分割器的工位数量。

设计输入转速，这里指的是分割器的入力轴每分钟的旋转圈数，在使用驱动电机时，需要计算减速比，保证分割器的入力转速与电机的输出相匹配。

每个工位的停止时间，指的是出力轴单个工位停止的时间，后面需要填写的是入力轴的驱动角及静止角，这里一定要把分割器出力轴的分度角，与入力轴的驱动角及静止角区分开来。

下面表格的项目1.分割数（表示需要几个工作站），说的也是分割器的工位数。2.入力轴驱使出力轴运动的角度，就是分割器的驱动角，指入力轴驱动出力轴旋转状态下的角度。3.入力轴每分钟的转数：入力轴驱动出力轴每分钟的转动的圈数。4.圆盘直径，厚度及材质，按自动化系统的实际进行填写。这里所说的材料大多数的用铁盘或铝盘的材料。有的自动化系统也会用到塑料或亚克力板等，也可以把整个圆盘的总重报给凸轮分割器选型厂家。5.夹具及工件的每组的重量，依实际的使用情况填写。6.夹具及工件的节圆直径指的是，圆盘的中心点到各个夹具及工件的中心点的半径。7.圆盘的底部是否有支撑，这个项目主要是因为自动化系统加工中，会存在冲压等加工的动作，为了保证强度，在这种情况下，需要在圆盘的底部加支撑，而在支撑的情况下，铆钉机100df凸轮分割器原理，分割器会存在摩擦力的，所以这个参数也要提供。

凸轮分割器的驱动源从市场上来看，大多数采用的是普通齿轮减速电机、步进电机、伺服电机等，科技的发展，机械需求的科技性越来越高，大多数工程师在产品选型过程中会遇到困惑，是直接选择DD马达呢还是选择凸轮分割器与驱动电机的组装呢，小编今天为大家说一下这两种传动机械的区别。

## 精度

从精度的角度来讲，DD马达是占有优势的，它大都与驱动设备采用直连的方式，减少了由于机械结构产生的定位误差，跟凸轮分割器相比，减少了由于机械结构摩擦而产生尺寸方面的误差，DD马达都配置了高解析度的编码器，因此它的精度可以达到比普通伺服高一个等级的精度。而凸轮分割器呢，铆钉机100df凸轮分割器销售，部分产品也能够达到同等精度，这就需要需求厂家在进行分割器的选择时，针对精度方面进行把控。大部分非标的分割器厂家所生产的凸轮分割器精度是无法达到0.002mm的，所以，如果选用凸轮分割器进行配套，要从品牌方面做优先考虑。

## 节能

由于DD直连的优点是分割器所不能达到的，如果从节能上说，铆钉机100df凸轮分割器直销，凸轮分割器是无法的比拟的，因为任何一款分割器必须需要动力源的，而机械的运转环节的增加，意味着摩擦力的增加。

## 负载

在轻负载的前提下，DD马达与凸轮分割器的使用上，DD马达有一定的优势，但是在重负载及高速的情况下，凸轮分割器的稳定性和适用性要好于DD马达。

## 寿命与成本

寿命与成本是需求客户主要考虑的因素，因为一款同等精度及性能的DD马达都比电机配套的凸轮分割器的购入成本高几倍，甚至几十倍，这也是各需求厂家在同等条件下大部分采用凸轮分割器传动的主要原因，凸轮分割器由于配套传动机构的摩擦所产生的能源消耗远远低于DD马达的成本，所以在进行DD马达与分割器选择时，从整体上进行成本的核算以后再决定使用就是明智的做法。从产品的寿命上来讲，目前品牌的凸轮分割器达到十年以上使用寿命的不在少数，而DD马达的使用寿命达到十年以上的还是比较少的，这也是直驱电机的短板之处。

恩德斯分割器公司 -广东铆钉机100df凸轮分割器由诸城恩德斯精密机械有限公司提供。诸城恩德斯精密机械有限公司是从事“ 凸轮,分割器,凸轮分割器,间歇机构,平行凸轮,心轴型凸轮 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：臧经理。