金刚石砂轮 PDX 多款共选

产品名称	金刚石砂轮 PDX 多款共选
公司名称	永康市正博磨具有限公司
价格	22.00/盒
规格参数	型号:PDX 规格:多款共选 材质:金刚石
公司地址	浙江省永康市芝英 工业区伟泰路49号
联系电话	15067096577

产品详情

型号	PDX	规格	多款共选
材质	金刚石	粒度	自定
内径	32（mm）	外径	125（mm）
厚度	10（mm）	最大线速度	.（m/s）
适用范围	粗磨,精磨,抛光硬质合金,精磨玻璃,钨钢,模具钢等.铁氧体磁性材料。		

产品类型

一结合剂有：树脂，陶瓷，金属，电镀结合剂

二主要磨料：金刚石，立方氮化硼（cbn）

产品运用

适用于各种材质的精粗磨削加工的平面磨，外圆磨，内圆磨，以及切削。例如：硬质合金，陶瓷，磁性材料，钨钢，半导体，玻璃，宝石等

注意事项

装上砂轮后，请先让机器空转30s-60s，待确认无事后才开始正常运行。

树脂结合剂

其本身具有良好的弹性和有抛光作用，形成磨具后，仍具有良好的自锐性，不易堵塞，修整少，而且磨削效率较高，磨削温度较低，磨削的表面光洁度高，所以应用范围十分广泛。与金刚石磨料结合形成树脂结合剂金刚石磨具，经常应用于硬质合金工件、钢基硬质合金工件，以及部分非金属材料的半精磨、精磨等；与树脂结合剂结合形成树脂结合剂立方氮化硼磨具，主要用于高钒高速钢刀具的刃磨和工具钢、模具钢、不锈钢和耐热合金工件的半精磨、精磨等。但树脂结合剂对磨料的把持性较差，耐热性也较差，导致高温磨削下磨具的磨损大.

陶瓷结合剂

此种结合剂对磨料的结合强度优于树脂。形成磨具后，工作表面容屑性能好，所以不易堵塞、切削锋利、磨削效率高，以及热膨胀量小，容易控制加工精度，这些特点有利于磨削过程的平稳进行。在磨具的整形和修整方面，操作起来相对容易，一般用于粗磨、半精磨，以及接触面大的成型磨削等.

属结合剂

包含青铜结合剂和电镀结合剂两大类。电镀结合剂是一种结合强度更高的结合剂，该种结合剂磨具工作表面上单位面积的磨粒数比其它几种结合剂高得多，而且磨粒都裸露出结合剂表面，因而切削锋利，磨削效率高。但受镀层厚度限制，磨具总的使用寿命不高，一般用于特殊用途加工，如成型磨削用磨具、小磨头、套料刀、电镀铰刀、锉刀等。随着技术水平的不断进步，立方氮化硼电镀金属结合剂磨具的应用在日益扩大，特别在加工各种钢类零件的小孔、型腔时更为突出，不仅磨削效率高，经济性好，还可获得较好的形状精度。青铜结合剂磨具的结合剂和磨粒的结合强度高，耐磨性好，磨损小，所以使用寿命长，而且能够保持良好的形状，故能承受较大的负荷。但缺点是自砺性差，表面容易堵塞，发热大，修整也十分困难。主要用于玻璃、陶瓷、石材、建材、混凝土、半导体材料等非金属材料的粗磨、精磨和切割工序，少量用于硬质合金、复合超硬材料的磨削加工，以及成型磨削和各种珩磨、电解磨削等。