

全自动改性醇超声波清洗机

产品名称	全自动改性醇超声波清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	850000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动改性醇超声波清洗机工作原理是利用超声波渗透力强的机械振动力冲击工件表面并结合环保碳氢溶剂的化学去污、除油作用使工件的油污、粉尘迅速脱落，从而达到洗净的目的。工作过程是操作者将装有工件的洗篮放在进料台上，自动输送至机械本体内，由PLC控制机械臂依次送入各工序段，对工件进行碳氢化合物洗涤剂超声清洗，漂洗以及真空干燥后由出料台自动将清洗篮送出，取出工件，即可完成整个清洗过程，方便简捷。

全自动改性醇超声波清洗机为封闭型外观，造型美观大方。其操作为人机界面触摸屏全自动控制，具备自动和手动转换功能，操作简单，清洗效率高，质量效果好，适应大批量生产使用。

全自动改性醇超声波清洗机具有环保安全、清洗速度快、生产效率高、清洗效果好、使用方便、使用寿命长等特点，是理想的环保精密五金零部件清洗设备。

全自动改性醇超声波清洗机特点：

采用脱气超声清洗方式，超声清洗能力得到大幅提高；

特有的真空蒸气清洗+真空干燥系统保证了的清洗及干燥效果；

蒸气清洗及干燥均在真空环境内进行，安全性非常高；

全自动改性醇超声波清洗机蒸气清洗与干燥蒸气的回收分二阶段进行，清洗剂消耗少，运行成本低；

采用真空蒸馏回收装置，清洗剂回收效率高，可大幅降低运行成本；

可根据不同工件特点调整工艺流程及参数，以提高清洗效率及清洗效果；

整体结构及配置合理，技术成熟，设备运行稳定可靠，适合长期连续工作。

全自动改性醇超声波清洗机能吸出盲孔，狭缝以及零件之间的空气，使清洗液容易流入，清洗能力大幅度提高；

清洗液经脱气后，超声清洗效果更好；

清洗过程无需用水。

环保：0排放，可自然降解。

低损耗：约0.8L/h（视工件而定）

全自动改性醇超声波清洗机循环使用，回收率高达99%。

低能耗：相对普通水基清洗机节电50%。

清洗产品洁净度高，干燥性好，色泽一致。

人机界面，PLC智能控制，及智能超限保护系统。

全自动改性醇超声波清洗机采用间接加热，真空隔离保护，防爆零部件等安全措施。

安装气体浓度检测+自动感应灭火装置。

融合碳氢蒸馏再生回收系统。

可以将清洗液加热至闪点以上，使清洗液对污垢的溶解力倍增；

全自动改性醇超声波清洗机在清洗工序中，利用高温清洗液体传递给被洗零件均衡的热量，使干燥工序得以顺利进行；

在真空状态下，溶液沸点下降，蒸发速度加快，同时，因迅速形成真空，使附着在物体上的溶剂一同挥发。

全自动改性醇超声波清洗机安全性

从清洗到干燥，均在真空状态中进行，因而氧气浓度低，不必担心着火；

从清洗槽一直处于真空压力下，被加热的溶液不会暴露在大气里；

因清洗槽处于真空状态，如有泄露，只会从外部往清洗槽内漏气，当室内压力上升时，通过设置的压力可及时发现漏气问题；

用真空泵从清洗室或干燥室抽出来的溶液蒸汽，在气液分离槽中被冷凝回收，使排气瓦斯浓度大幅降低；

采用安全防爆性能真空泵；

采用压缩空气保护电气控制箱。

全自动改性醇超声波清洗机节省成本

人力成本的上涨无疑是推动各行业机器换人的重要因素，机器人代替人工生产能够将越来越高昂的人工成本节省。机器人可以实现24小时操作，只需要一人看管或者一人同时看管两台甚至是更多的机器，能够有效节约人力资源成本。另外，使用工业机器人的智能化工厂，自动流水线的生产模式更能节省场地，使工厂的规划更加紧凑，节省土地资源成本。

方便监

传统企业生产的过程中，尽管有很多的规章制度，但是员工在执行的过程中总是不会彻底贯彻执行下去，这样很难杜绝员工偷懒的现象，企业很久很难保证每天的产能产量。工业机器人的使用，人工大量减少，企业对人员的管理更加简单高效。

全自动改性醇超声波清洗机安全性高

采用智能工业机器人进行生产，能够大限度的保障工人工作的安全性，不会出现由于工作上的疏忽或者疲劳而产生的安全事故。在重复性很高的工业生产车间，人类员工很容易出现生理上的疲劳，导致安全事故的发生，使用工业机器人则可以确保安全。

全自动改性醇超声波清洗机优点：

整机一体式设计，极大程度为运输、安装、调试提供便捷，即：在我们工厂生产完调试完成后，运输到客户工厂只需要接电气气即可以工作，在现场无需要进行大量的安装工作，大大节省了安装时间及人力成本。

真空脱气装置，有效除去液体中的饱和气体，增强超声波对零件表面油污和灰垢的清洗能力。

全自动改性醇超声波清洗机洗抛动功能，为零件都能做到彻底清洗增添保证。

对于清洗盲孔及夹缝类的产品效果特别好。真空减压能吸出盲孔、狭缝以及叠加零件之间的气体，使超声波在减压的状态下产生惊人的清洗效果。

内设蒸馏再生回收功能，能高效回收清洗液，降低损耗量，降低使用成本低，确保清洗液洁净度。

全自动改性醇超声波清洗机蒸汽养护和干燥全过程在真空减压腔中进行，使用更安全。

采用防爆配件及碳氢间接加热系统，为安全使用增添双保险。

配置自动灭火装置，多个感应和喷洒点为安全生产保驾护航。

傻瓜式操作，无论技术人员更换多频繁还是生熟，机器按要求设定好了程序后，只要一个开机键，所有清洗都自动完成。且人机交流控制界面，工作过程可监控、可调整。

全自动改性醇超声波清洗机回收原理：

在进行制作的过程中采用间接加热的方式，加热的主要液体是导热油。切记：为了让设备能够更好的延长使用寿命和尽量少次数的更换导热油，建议采用较好的导热油。其槽体下部外附一个加热油包，外置一个导热油加热箱，加热功率为12-18kW，主要根据回收量进行配备。

首先由发热管对导热油进行加温，再通过泵浦将加热油输送到加热油包，经过热交换后再输送回加热箱加热，如此循环。加热油包有独立的温控系统，油温常温~140 可调

全自动改性醇超声波清洗机需要回收的清洗剂会有效的经过泵抽入真空蒸馏回收槽，在进入其真空回收槽之前，首先进入一个热交换筒，在此与蒸馏回收的HC蒸汽管进行热交换。经过抽真空后，清洗剂迅速沸腾并蒸发，产生HC蒸汽，然后可在冷凝区进行冷凝回收，回收的纯净清洗剂排入储液槽，循环使用，具有自动补液循环和漂洗使用功能。

全自动改性醇超声波清洗机强力真空减压系统，在使用时会配备真空减压泵，其真空显示表，在使用时会设有电磁阀。真空蒸馏回收能力为100-200L/H，常温常压下，碳化水素的沸点为172 ，减压情况下，可以降低沸点，高温碳化水素在减压条件下迅速形成HC蒸汽，被真空泵一起抽出回收槽，在冷却箱内再形成液体，经过活性炭过滤，称为再生液，可以循环使用。

全自动改性醇超声波清洗机完全可以达到精密工业部件的清洗要求。防锈箱内部装有不锈电加热器，在30~60分钟内将液体由室温升至使用温度。温度自动控制在10~90 范围，人工设定、自动控制。设有温控仪表自动显示。液箱外贴保温棉，防止热量散发。