

点胶机申请出口欧盟办理机械CE认证

产品名称	点胶机申请出口欧盟办理机械CE认证
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	1000.00/¥
规格参数	服务1:一次性收费 服务2:速度快 服务3:价格优
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

点胶机又称涂胶机、滴胶机、打胶机、灌胶机等，专门对流体进行控制。并将流体点滴、涂覆于产品表面或产品内部的自动化机器，可实现三维、四维路径点胶，精确定位，控胶，不拉丝，不漏胶，不滴胶。点胶机主要用于产品工艺中的胶水、油漆以及其他液体精确点、注、涂、点滴到每个产品精确位置，可以用来实现打点、画线、圆型或弧型。

点胶机出口欧盟是需要办理CE认证的，CE认证是欧盟的强制性认证，只有办理了CE认证才能在欧盟国家上市销售。投光灯办理CE认证需要按照低电压LVD和人电磁兼容EMC指令进行办理！

点胶机机械CE标准：EN 626-1:1994+A1:2008

机械的安全性.降低机器排放的有害物质对健康的危害.第1部分：机械制造商的原则和规范

机械安全.降低由机器排放的有害物质引起的健康风险.第1部分：机械制造商的原则和规范（ISO14123-1:2015）

点胶机机械CE标准：EN +A1:2008

机械的安全性.降低机器排放的有害物质对健康的危害.第2部分：导致验证程序的方法学

本标准由EN ISO 替代。

机械的安全性.降低由机器排放的有害物质引起的健康风险.第2部分：导致验证程序的方法（ISO 14123 – 2~2015）

点胶机机械CE标准：EN 953:1997+A1:2009

机械安全.防护装置.固定和可移动防护装置的设计和建造的一般要求

本标准由EN ISO 14120 2015取代。

机械安全.防护装置.固定和可移动防护装置的设计和建造的一般要求 (ISO14120 2015)

点胶机机械CE标准：EN 13218:2002+A1:2008

机床.安全.固定磨床

本标准由EN ISO 16089:2015替代

机床.安全.固定磨床 (ISO16089:2015)

机械定义机械指令中所述的机械包括机械设备、可互换式设备、安全部件、提升附件、链条,绳索和编织带、可拆卸式传动装置和半成品机械。

1)机械是指一个由非人力或其它动物力驱动的、装有或被设计成可以装有驱动系统的,由若干零部件组成的,且至少有一个零部件可以运动的,被设计用来完成特定用途的设备;
(工厂用的生产加工设备99%都属于此处定义的机械)PTC检测

2)可更换设备是指可装在机械设备上的,用来改变或增加机械功能的装置。不过刀具并不属于这里定义的可更换设备;

3)安全元件是指纯粹用来实现安全功能的元件。它不影响机械的功能但如果失效会极大地威胁操作者的安全,可以在市场上单独流通;

4)提升设备附件是指安装在提升设备和被提升设备之间的独立设备,常见有吊索和其组件;

5)链条、绳索和带是指安装在提升设备或其附件上的主要用于提升的元件;

6)可拆卸的机械传动装置是指安装在动力源与被驱动设备之间的传动装置,如果该设备带有防护装置,防护装置与该装置应视为一体,不可分开;

7)半成品机械是指即将组装成为完整机械的设备,但该设备自身不能实现任何功能。独立的驱动系统就是半成品机械。

依机械及零组件的类型,除机械指令外其它指令仍可能适用。其它指令包括EMC指令、低电压指令、简单压力容器指令、压力容器指令等。