

苏州定制加工10吨/小时 工业纯水设备RO反渗透设备逆渗透系统

产品名称	苏州定制加工10吨/小时 工业纯水设备RO反渗透设备逆渗透系统
公司名称	苏州威立特环保科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:威立特 型号:WLT-2RO-10T 产地:江苏苏州
公司地址	江苏苏州市吴中区胥口镇合丰路158号
联系电话	051268787743 18915520472

产品详情

二级反渗透设备简介

一、产品介绍

品 牌 威立特

型 号 按需定制

产 水 量 50升/小时 ~ 1000吨/小时

进 水 水 质 市政自来水或者井水

出 水 水 质 符合客户要求的纯水水质

电 导 率 范 围 $2\mu\text{S}/\text{cm}$

脱 盐 率 99%

二、反渗透设备特点

- 1.控制方式：采用全自动控制方式，设备可实现全自动运行，无需人为操作，降低了人工误操作风险；
- 2.预防处理：预处理系统中采用还原系统的设计解决余氯过高对反渗透膜的不可修复的影响；

- 3.反渗透膜选型：选用美国原装进口的海德能反渗透膜，使用寿命可达3年，出水电导率低于5 μ S/cm
- 4.关于水泵：选用南方牌SUS304不锈钢水泵，运行噪音低且运行稳定；
- 5.实时在线监测水质，可声光报警，无需职守；
- 6.占地面积小、安装简便、产水率高；
- 7.按需定制，无中间环节，降低使用成本，售后服务响应快；

设备各部件配件功能说明：

- 1.自来水箱：主要解决自来水压力不稳定的问题，减少提升泵在运行过程中频繁启动或受自来水压力不稳定带来的机器故障；
- 2.石英砂过滤器：自来水从罐体上端进入，经过上布水器均从滤层上端流向下端。自来水经过滤层后通过下布水器脱离滤层，形成过滤水。
- 3.活性炭过滤器：活性炭过滤器内部结构与石英砂过滤器完全一样。经过活性炭吸附后自来水的余氯一般可降到0.1mg/l以下。
- 4.精密过滤器：主要使用5 μ s的熔喷滤芯，可除去细小的颗粒。进一步为反渗透进水创造条件。
- 5.高压泵：为反渗透运行提供需要的动力。
- 6.反渗透系统：反渗透系统是反渗透纯水设备的核心部件，在反渗透的设计上主要考虑膜元件的数量、品牌、排列三大问题。
- 7.纯水箱：用于储存纯水。

三、产品优点

- 1.出水水质稳定、连续产水、不会因再生而停机；
- 2.无需酸碱再生，节省了酸碱和大量清洁水，无污水排放，减少了环境污染；
- 3.单一系统连续运转，不需备用系统；
- 4.占地面积小、安装简单、产水率高（达95%）
- 5.运行及维护成本低；

四、技术参数

水质	工艺流程	材质	
----	------	----	--

电导率 10 μ s/cm	一级反渗透	玻璃钢+PVC/不锈钢	制造业、电镀、电
电导率 5 μ s/cm	二级反渗透		
电导率 2 μ s/cm	二级反渗透	全不锈钢	制药行业、
电导率 1 μ s/cm	一级反渗透+EDI	制造行业、电力行业、光电行业、能源行业、光	
电阻率 1M \cdot cm	二级反渗透+EDI		
电导率 0.067 μ s/cm	二级反渗透+EDI	电力行业、光电行业、能源行业、光伏行	
电阻率 15M \cdot cm	一级反渗透+混床+二级抛光混床		
电导率 0.055 μ s/cm	一级反渗透+混床+二级抛光混床	玻璃钢+PVC/不锈钢	新材料行业、光电
电阻率 18.2M \cdot cm	二级反渗透+EDI+抛光混床		

五、适用范围

- 1.普通电镀行业用水（镀锌、镀铜、镀镍等），涂装行业，铝氧化
- 2.电子电力行业用水，锅炉补水
- 3.化工原料配料用水，清洗用水，清洗机配套用水
- 4.纺织印染用去离子
- 5.纯净水，直饮水，饮料用水等

六、服务承诺

技术服务承诺 操作培训承诺 售后服务承诺

技术文件提供 设备理论培训 质保1年

工艺说明书 设计构造培训 终身维护

设备安装图 设备操作培训 响应时效：1H

电控电路图 设备维保培训 质保期内设备运行损坏免费维修

我公司主要经营加工定制：RO反渗透设备、过滤设备、软化水设备、超滤设备、医用纯化水设备、中水回用设备、工业零排放设备等

苏州威立特环保科技有限公司坐落于美丽的水乡古镇--苏州市吴中区木渎镇，是一家成长型的科技型企业。公司拥有先进的水处理设备高新技术与研究生产人才以及完善的售后服务团队。产品主要有反

渗透设备、超纯水设备、软化水设备、超滤设备、医药纯化水设备、河水湖水净化设备、实验室超纯水设备、中水回用处理设备等设备。我们的产品广泛应用于大型生活用水处理，养殖净水处理，直饮水处理，食品饮料行业净水处理，桶装水生产处理，工业生产用纯水及超纯水处理，泳池循环水处理等各种生产、生活用水处理。作为水处理解决方案供应商，我们一直致力于严格的质量控制和周到的客户服务。我们始终以“诚信为本，用户优先，积极创新”为原则，坚持以“创新、发展、诚信、敬业”为宗旨，努力达成让人们用上没有污染、干净、健康水的目标。为此，我们不断进行管理创新和技术创新，为用户提供先进、优质的产品和服务。以更好的服务品质和更优的产品质量来服务我们的客户。