

传送带输送机 苏州以牧

产品名称	传送带输送机 苏州以牧
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

产品详情

滚筒输送机分类及传动原理解析

滚筒输送机是一种在两侧框架间排列若干辊子的连续输送设备，它主要用来输送机具有一定规则形状或平直底部的成件物品，如箱类容器、托盘等。滚筒输送机分无动力滚筒输送机和动力滚筒输送机。滚筒输送机原理以及如何传动的呢？

的折断钢丝在运行过程中容易缠绕在斗式提升机头部的尾轴上，从而导致皮带断裂，斗式提升机从机架上掉落以及其他事故。斗式提升机皮带偏移的其他三种现象通常发生在新安装的斗式提升机中或更换斗式提升机皮带时。这种现象很容易被人们发现和重视，并且相对及时，不会造成太大的损失。

滚筒输送线轴承安装前的注意事项

1) 轴承的准备 由于滚筒轴承经过防锈处理并加以包装，因此不到临安装前不要打开包装。另外，滚筒轴承上涂有的防锈油具有良好的润滑性能，对于一般用途的轴承或充填润滑脂的轴承，可不必清洗直接使用，轴承容易生锈、不可长时间放置。

2) 轴与外壳的检验 清洗轴与外壳，确信无伤痕或无机械加工留下的毛刺。外壳内不得有研磨，型砂，传送带输送机，切屑等。其次检验轴与轴壳尺寸，形状和加工质量是否与图纸符合。

当用一台是电动机驱动时，需要在机头架另一例的主、副滚筒上安装一对大小相同、齿数相等的联动齿轮。当电动机起动后，通过液力耦合器、减速器和联动齿轮同时传动主、副滚筒，驱动皮带运行。若是用两台电动机分别驱动主副滚筒，一般不加联动齿轮。但是在本设计传动装置当中，既采用双电机驱动，又装有联动齿轮。这是因为考虑到机身缩短到一定程度时，所需功率由一台电动机负担即可，这时可拆掉一套传动装置，变成单电机驱动型式。单电机驱的优点是设备制造简单，电控设备少，便于维护运

转，缺点是随着输送距离的缩短，将形成大马拉小车，电动机运行功率因素降低。

传送带输送机-苏州以牧(图)由苏州以牧自动化设备有限公司提供。苏州以牧自动化设备有限公司为客户提供“倍速线系列，皮带线系列，柔性线系列”等业务，公司拥有“以牧”等品牌，专注于机械加工等行业。，在苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：靳经理。